

ÖNCE-SONRA KAİZEN İÇERİK FORMU

(Ek 2)

Kaizen Konusu : ÜRETİMDE MAKET BİÇAĞI KULLANIMININ AZALTILMASI

Tarih: 15/06/2015

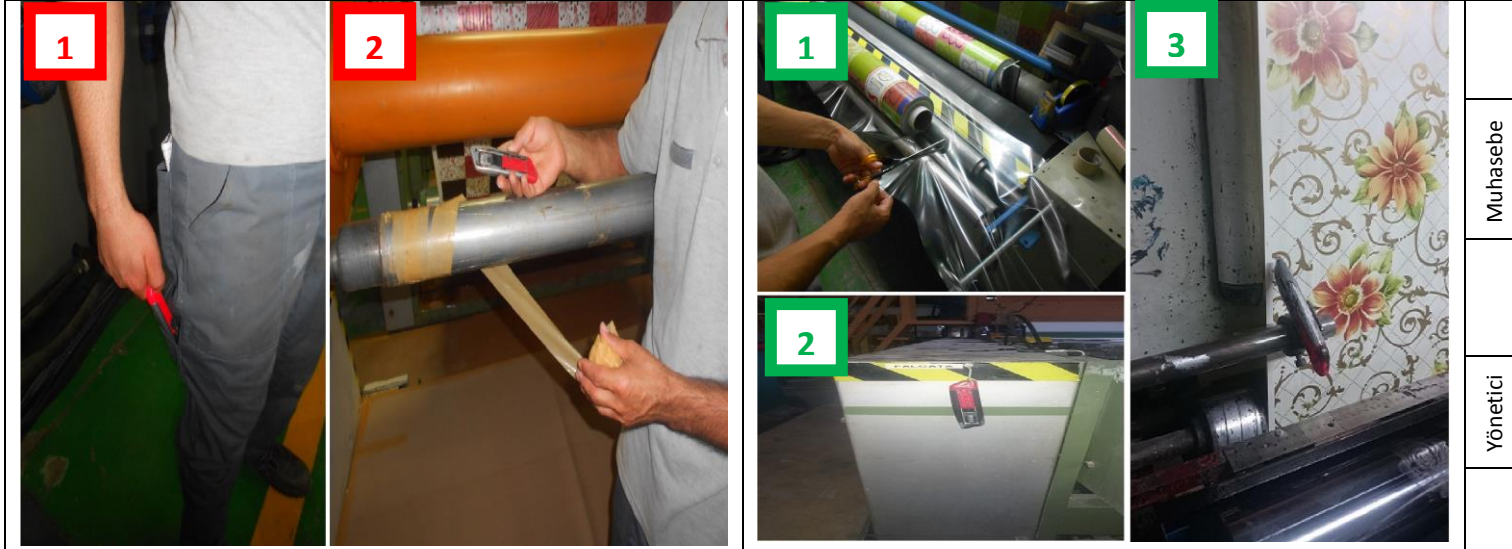
Takım Üyeleri ve Görevleri : Mustafa ESAT (Kalite Yöneticisi, İş Güvenliği Uzmanı)

Mustafa BİRİCİKÖZCAN (Kalite Personeli) Erkan SAVAN (Üretim Destek Elemanı)

Kaizen No (Şirket içindeki numara sayısı) : 58

ÖNCE

SONRA



Muhasebe

Yönetici

Önceki durum açıklama: Üretim sahasındaki 10 farklı hatta tüm çalışanların üzerinde, gerektiğinde hemen müdahale edilmesi için, maket bıçağı bulunuyordu [1]. Fabrika genelinde 87 maket bıçağı bulunmaktaydı. El kesilmesi şeklinde kaza riski yüksekti [2]. Son üç yılda el kesilmesi şeklinde meydana gelen iş kazası sayısı 5 adettir.

Risk Değerlendirme Matrisi

Olay : Maket Bıçağı ile el kesilmesi

Olasılık : 5

Şiddet : 3

Risk Skoru : 15

Öncelik Sırası : 3

Sonraki durum açıklama: Tüm makinalarda kesme işlemi yapılan yerler incelendi. 3 bölümde kesme işlemleri iptal edildi, 4 bölümde maket bıçağı yerine makas kullanılmaya başlandı [1], diğer bölümlerde ise makina yanlarına maket bıçağı yeri oluşturuldu [2]. Maket bıçağı uygun yerleşimi sayesinde operasyona özgü kesme işlemleri yapılmaya başlandı [3]. Sonuç olarak, fabrikadaki toplam maket bıçağı sayısı 87'den 17'ye indirildi. Bu sayede, çalışanların üzerinde maket bıçağı taşınmasına gerek kalmadığından iş kazası riski azaltılmış oldu.

Risk Değerlendirme Matrisi

Olay : Maket Bıçağı ile el kesilmesi

Olasılık : 2

Şiddet : 3

Risk Skoru : 6

Öncelik Sırası : 4

Mühendis Onayı

Kayıplar :

- | | | | | | | | |
|------------------------|--------------------------|----------------------------|-------------------------------------|--------------------------------|-------------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------|
| 1. Arıza | <input type="checkbox"/> | 5. Küçük Duruslar | <input type="checkbox"/> | 9. Yönetim Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 13. Ölçme ve Ayar Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 2. Set-up / Ayar | <input type="checkbox"/> | 6. Hız Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> | 10. Üretim Hareket Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> | 14. Enerji Kayıpları | <input type="checkbox"/> |
| 3. Takım Değişimi | <input type="checkbox"/> | 7. Hata ve Tamir Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 11. Hat Organizasyon Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 15. Ürün Kayıpları | <input checked="" type="checkbox"/> |
| 4. Başlangıç Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 8. Kapatma Kayıpları | <input type="checkbox"/> | 12. Lojistik Kayıplar | <input type="checkbox"/> | 16. Ekipman Kayıpları | <input type="checkbox"/> |



tmmob
makina mühendisleri odası
izmir şubesi

