

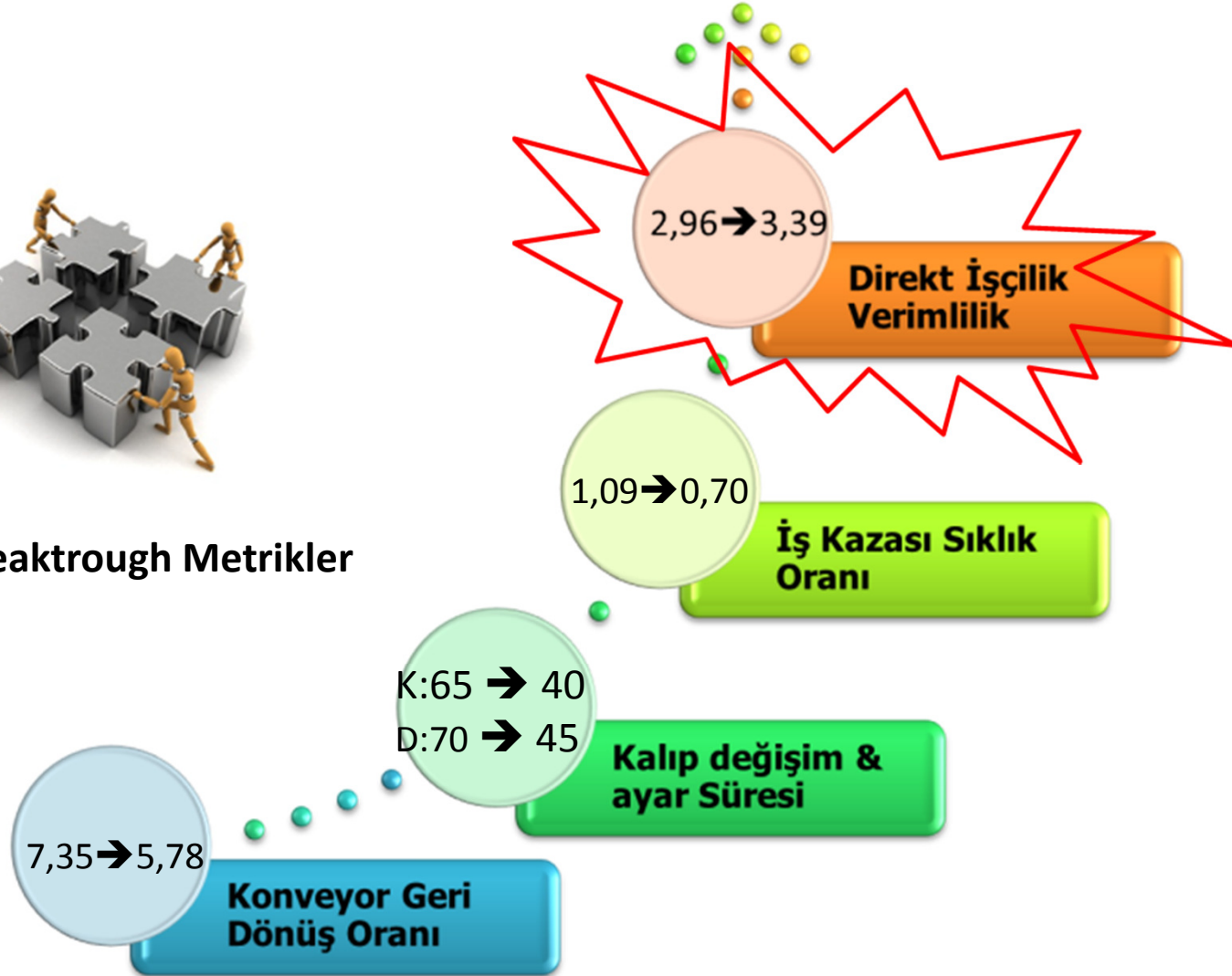


5. HAT ORTALAMA VARDİYA ADEDİNİN ARTTIRILMASI (420VER) Hayes Lemmerz Jantaş Jant AŞ

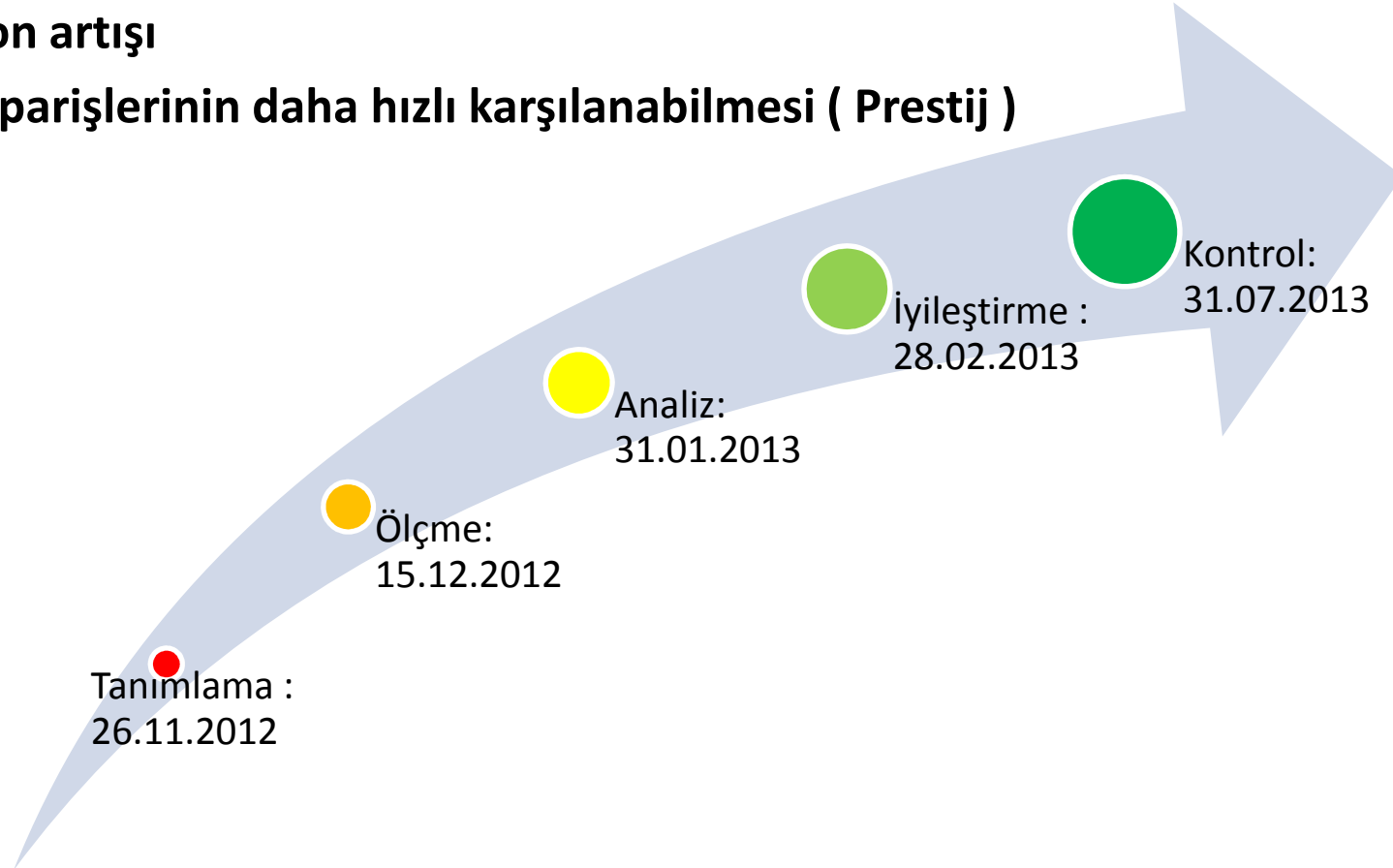




Jantaş Breaktrough Metrikler



- Vardiyalık üretim adedi artışı
 - *Proje başlangıç değeri: 348 adet/vardiya*
 - *Hedef değeri: 420 adet/vardiya*
- Verimlilik artışı
- Motivasyon artışı
- Müşteri siparişlerinin daha hızlı karşılanabilmesi (Prestij)



Şampiyon :

- Okan BEHZATOĞLU
(Üretim Müdürü)

Proje Lideri:

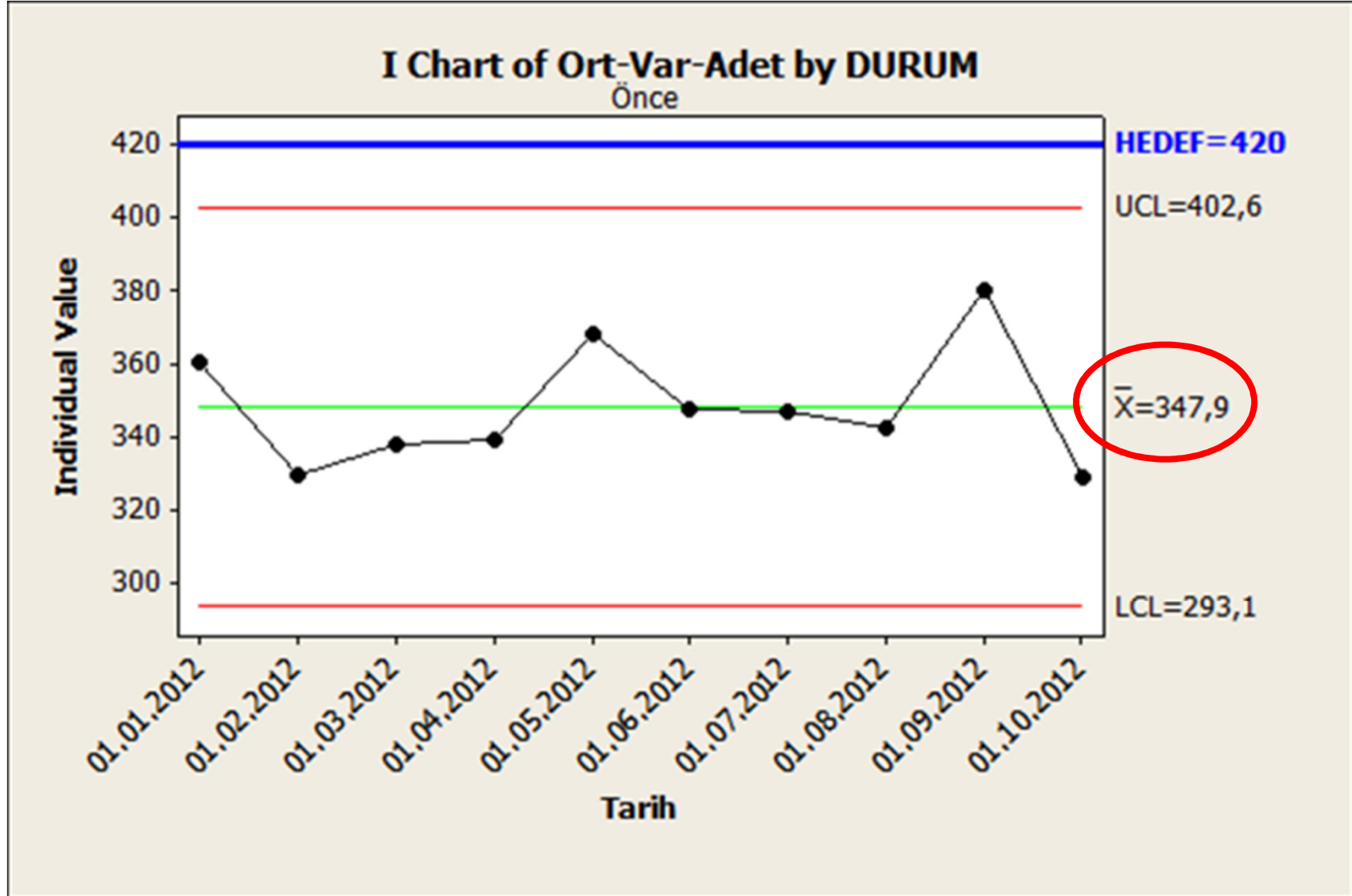
- Serkan EMEN
(Üretim Şefi)



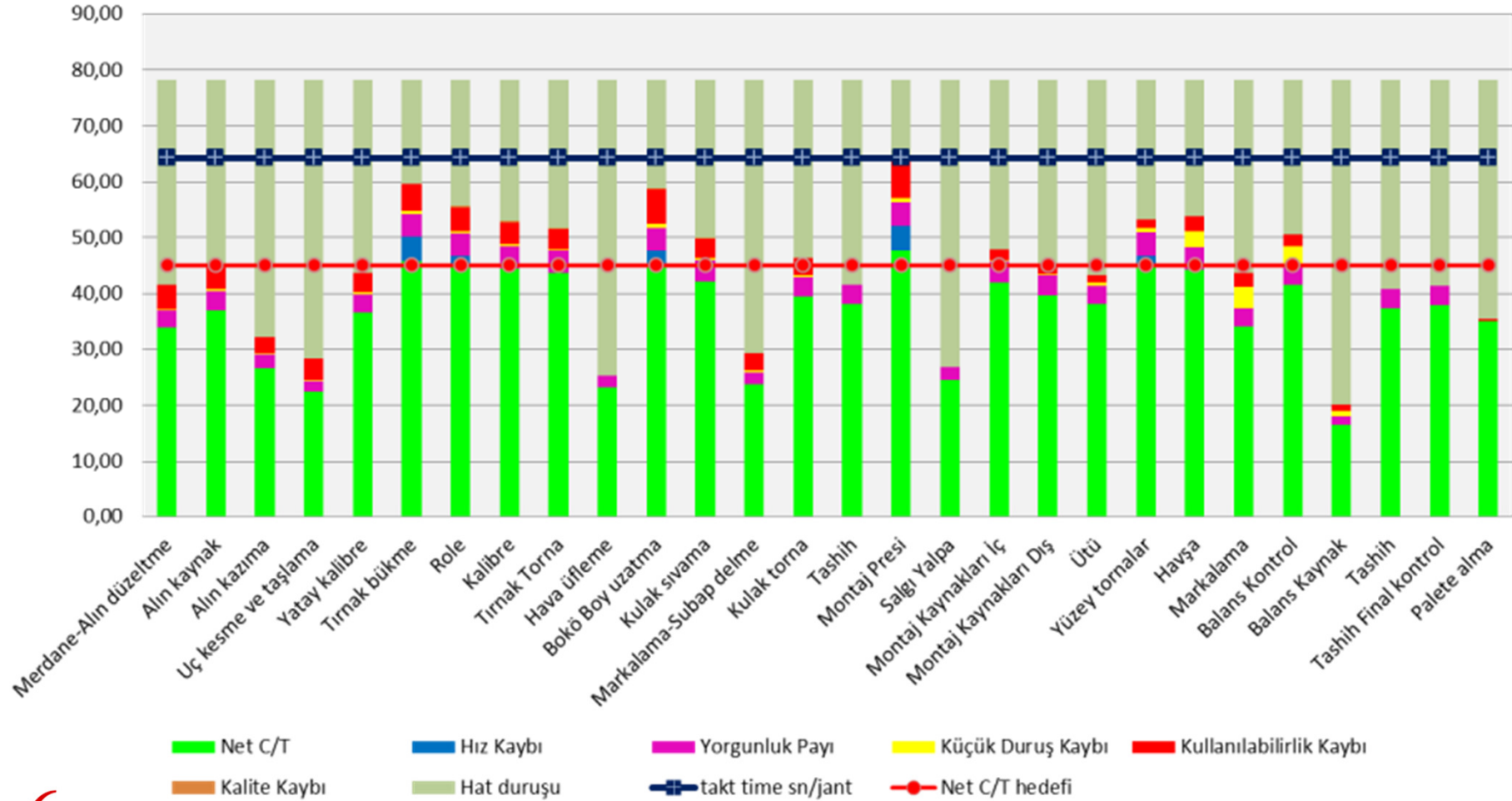
Ekip Üyeleri:

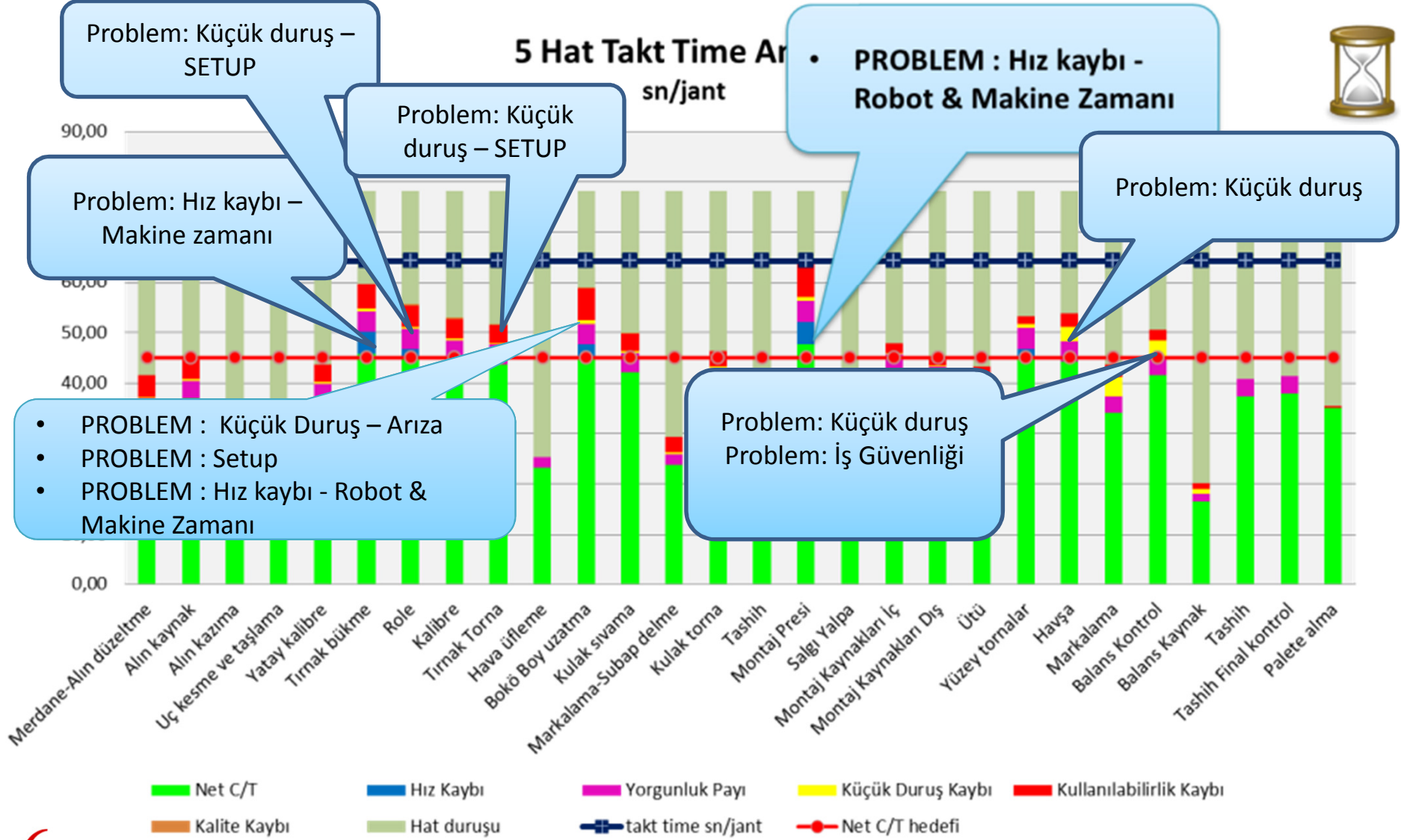
- Can KALAY (Mekanik Bakım Şefi)
- Bektaş Avcioğlu (Hat Formeni)
- Özer TURAN (Hat Formeni)
- Müşfik TİKİK (Hat Formeni)
- Harun EROĞLU (Kalite Teknisyeni)
- Yakup DAĞ (Kalite Teknisyeni)
- Bülent KARAN (Kalıp Bakım Formeni)
- Yaşar USTA (Tool Shop Şefi)
- Murat ERCİYAS (Tool Shop Formeni)



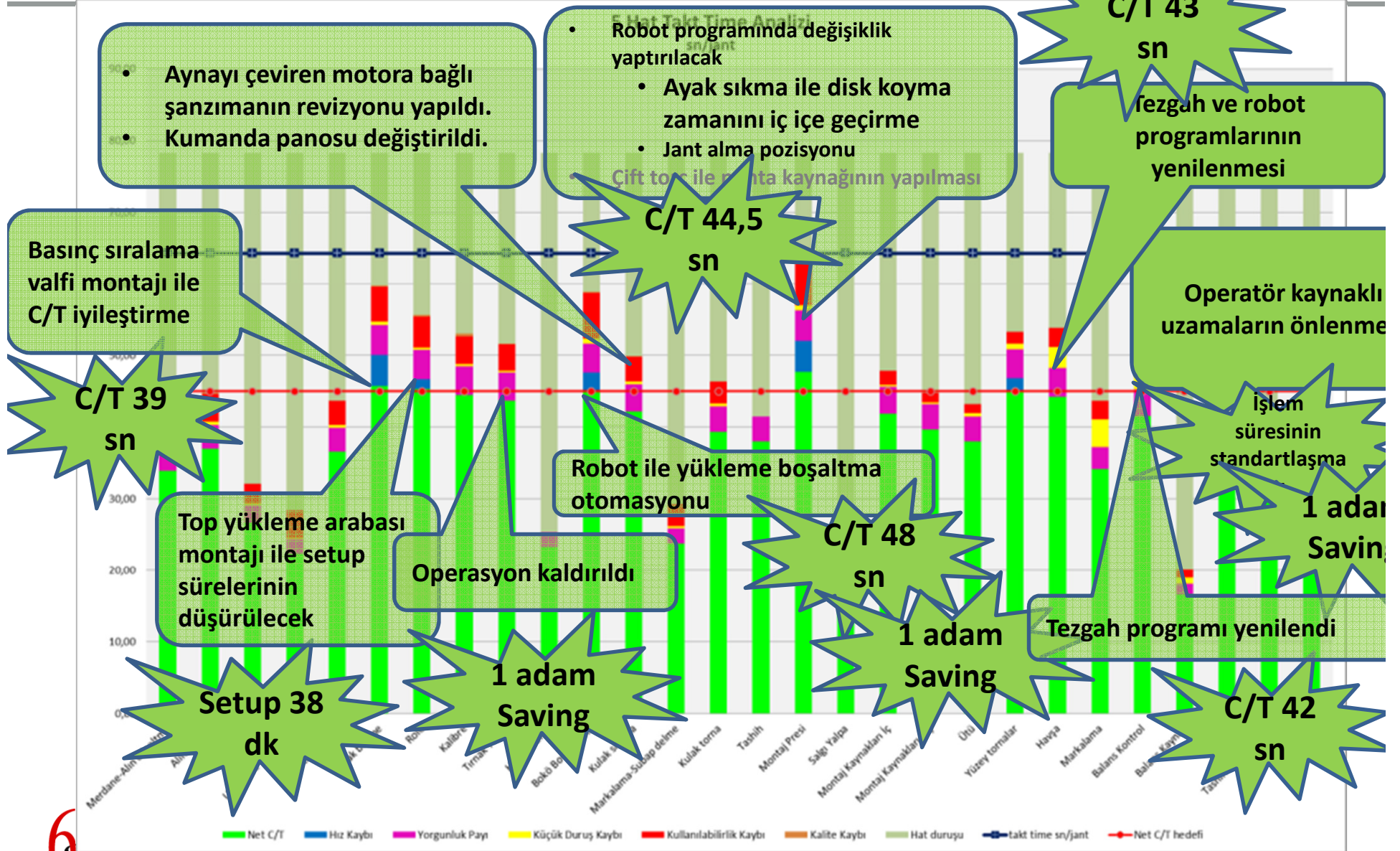


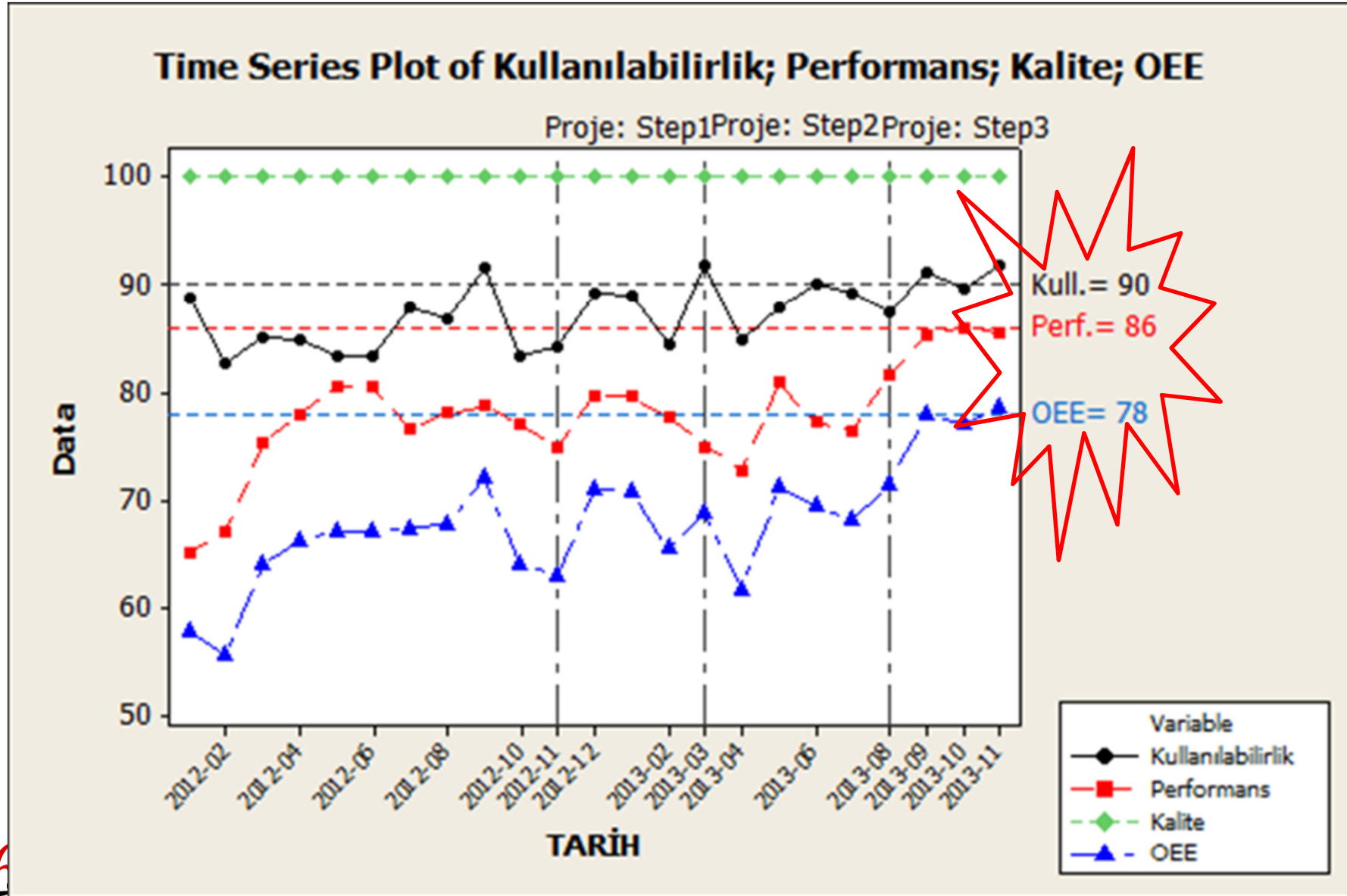
5 Hat Takt Time Analizi sn/jant

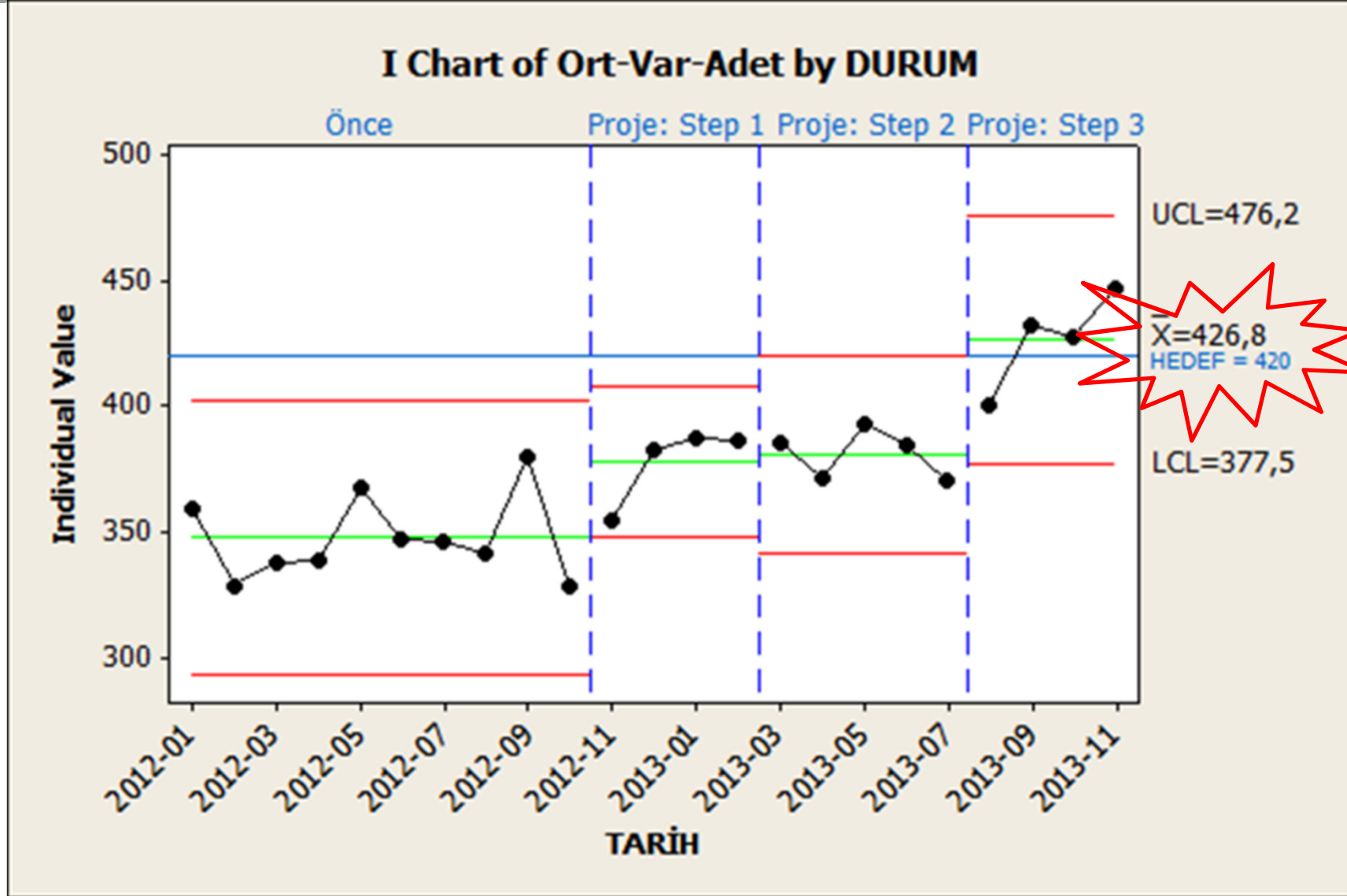




Aksiyonlar







- Vardiyalık üretim adet artışı sağlanmıştır.
- 65.000 Euro parasal kazanç elde edilmiştir.
- Yeni sistem ve düzenlemeler ile birlikte 5S faaliyetlerinde kat edilen olumlu yol
- Firmamıza kazandırma neticesinde çalışanlarımızda oluşan motivasyon artışı
- Motivasyon artışı ile birlikte aidiyet duygusunun gelişmesi
- Son olarak sürekli iyileştirme süreci içinde alınan olumlu neticeler ile birlikte çalışanların sürekli gelişime açık olma psikolojisini kazanması. Sürekli iyileştirmenin her anına dahil olma ve bunu bir ihtiyaç olarak görme eğilimine sahip olmaları.