



tmmob
makina mühendisleri odası
izmir şubesi

PP 72
İzmir PİM.

MMO İzmir Şubesi Aylık Yayın Organı "Bülten" 'in ekidir.
İzmir Posta İşletmesi Başmüdürlüğü'nün 14.07.1999 tarih
ve 2613 sayılı izni ile ağız kapatılmıştır.
Üç ayda bir yayınlanır. Ücretsizdir.

Yeni eğitimlerimizle birlikteyiz

Endüstriyel Otomasyon
Teknolojileri Kursları

Ağır ve Tehlikeli İşlerde
Çalışanların Mesleki Eğitimleri

Enerji Yöneticiliği Eğitimleri

Kaynak Teknolojisi Eğitimleri

EĞİTİMLER 2010

Ocak
Şubat
Mart
Nisan

ÇALIŞTAYLAR

İstatistiksel Süreç Kontrol Çalıştayı
 Ölçüm Sistemleri Analizi Çalıştayı
 Hata Türleri ve Etkileri Analizi (HTEA) Çalıştayı
 Bütünleşik Yönetim Sistemlerinde Risk Değerlendirme Çalıştayı
 Üretimde Kısıt Kaynak Yönetimi Davul-Tampon-İp (Drum-Buffer-Rope) Tekniği Çalıştayı
 Zaman Etüdü Çalıştayı
 Üretimde İsrafi Görmeyi Öğrenmek-Değer Akış Haritalama Çalıştayı
 Hat Dengeleme Çalıştayı
 Kanban-Çekme Sistemlerinin Tasarımı Çalıştayı
 Stratejiden Uygulamaya Geçin: CRM Çalıştayı
 ERP Proje Yöneticiliğine Hazırlık Çalıştayı
 SMED Çalıştayı
 Hizmet İçi Eğitimde Drama Yöntemi ve Teknikleri Çalıştayı

UYGULAMALI EĞİTİMLER

Yalın Üretim Uygulamalı Eğitim Programı
 İstatistiksel Süreç Kontrolü
 Süre-Hata Türleri ve Etkileri Analizi (FMEA)
 Ölçüm Sistemleri Analizi (MSA)
 5S Eğitimi

SEMİNERLER**İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ EĞİTİMLERİ**

OHSAS 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetimi Temel Bilgilendirme
 OHSAS 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetimi İç Denetçi Eğitimi
 İş Sağlığı ve Güvenliğinde Risk Değerlendirmesi
 İş Sağlığı ve Güvenliği Kurulları İçin İş Güvenliği Eğitimi
 İşverenlerin ve İşçilerin İş Sağlığı ve Güvenliği Açısından Sorumlulukları Eğitimi
 Çalışanlar İçin İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimi
 İşyeri Acil Eylem Planı Hazırlama
 İş Sağlığı ve Güvenliğinde Gözlem Teknikleri
 İş Hijyeni-Çalışma Koşulları
 Endüstri Tesisleri Yangın Önleme ve Söndürme
 İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği
 SA 8000 Sosyal Sorumluluk Standardı
 Makinalarda CE Uygunluk İşareti Uygulamaları

YÖNETİM SİSTEMLERİ SEMİNERLERİ

ISO 9001:2008 Kalite Yönetim Sistemleri ve Süreç Yönetimi

ISO 9001:2008 Kalite Yönetim Sistemleri Kuruluş İçi Kalite Denetimi

İstatistiksel Süreç Kontrolü
 ISO TS 16949:2009 Otomotiv Spesifikasyonu
 ISO TS 16949:2009 İç Denetçi
 Kalite Planlaması(APQP ve PPAP)
 Ölçüm Sistemleri Analizi (MSA)
 Hata Türleri ve Etkileri Analizi (FMEA)
 ISO 14001:2004 Çevre Yönetim Sistemleri
 ISO 14001:2004 Kuruluş İçi Çevre Denetçisi
 Gıda Sanayinde Güvenlik Sistemi (HACCP)
 Tedarikçi Taşeron İlişkilerinde Kalite
 Bütünleşik Yönetim Sistemleri (ISO 9001;ISO 14001 ve OHSAS 18001)
 6 Sigma Yönetici Bilinçlendirme Eğitimi

ÜRETİM SEMİNERLERİ

Yalın Üretim Temel Bilgilendirme Semineri
 İş Etüdü Eğitimi
 5S Eğitimi
 Tedarik Zinciri Yönetimi
 Ergonomi ve Çalışma Ortamı
 Üretim Yönetiminde MRP/MRP II
 Satın Alma Yönetimi
 Stok Yönetimi
 Eşzamanlı Mühendislik
 Kalite Fonksiyon Açılımı(QFD)
 Süreç Odaklı Yapılanma/Tasarım
 Depo Yönetimi
 Toplam Kalite Yönetimi
 Liderlik ve Motivasyon
 Yönetimsel Zamanın Yönetimi
 İlk Kademe Yöneticiliği
 Aile İşletmelerinde Kurumsallaşma ve Yönetimin Yeniden Yapılandırılması
 Çağdaş Yönetim Yaklaşımları
 Proje Yönetimi
 Finansçı Olmayanlar İçin Temel Finans Bilgileri ve Bütçeleme
 Finansal Tablolar ve Bütçe Analizleri

BİREYSEL VE KURUMSAL GELİŞİM SEMİNERLERİ
 İletişim ve Davranış Geliştirme
 Satış Mühendisliği
 Performans Yönetimi

Çatışma Yönetimi
Müzakere Teknikleri
Stresle Başa Çıkma
Satışta İkna Teknikleri
Serviste Davranış Geliştirme

TEKNİK SEMİNERLER

Toplam Üretken Bakım Koruyucu Bakım Eğitimi
Planlı Yağlama Teknikleri
Bakım Teknikleri
Hidrolik Sistemlerde Hata ve Bakım Arama
Temel ve Uygulamalı Psikrometri
Geometrik Boyutlandırma ve Toleranslandırma
Plastik Teknolojileri

OPERATÖRLER ve TEKNİSYENLER İÇİN KURSLAR

İş Makinaları Kullanıcı Kursları
Sanayi Tipi Kazanların İşletilmesinde Yardımcı Personel Kursu
Teknisyenler İçin Kaynak Teknolojisi Kursları
Soğutma Teknisyeni Yetiştirme Kursu
Dökme LPG Kullanımında Teknik Personel Kursu
LPG Yetkili Personel Kursları
Sanayide Doğal Gaz Kullanımında Teknik Personel Kursu
Asansör Montaj ve Bakım Kursları
Bilgisayar Kontrollü Takım Tezgahları (CNC) Programlama Kursu
Delme, Tornalama, Frezeleme İçin Takımlar ve Kesici Uçlar Kursu

BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM/ÜRETİM EĞİTİM PROGRAMLARI

AutoCAD 2010 (İki Boyut Modelleme)
AutoCAD 2010 (Üç Boyut Modelleme)
Inventor 2010
Rhinoceros (Rhino)
Thinkdesign
Machining Strategist
SolidWorks 2010
Catia V5
MasterCam Lathe (Torna) Kursu
MasterCam Mill Kursu

KALİBRASYON EĞİTİMLERİ

Genel Metroloji ve Kalibrasyon
Basınç Kalibrasyonu
Sıcaklık Kalibrasyonu

Boyut Kalibrasyonu
Terazi Kalibrasyonu

OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ SEMİNERLERİ

Phnömatik Kursu
Hidrolik Kursu
Endüstriyel Elektronik
Mikrodenetleyici
Sensör Teknolojisi
DC ve Step Motorlar
AC Motorlar
Makine Elemanları
Temel Talaşlı İşlemler
Tornacılık
Frezecilik
Mekanizma Tasarımı
Temel Seviye PLC
İleri Seviye PLC
Elektropnömatik
Elektrohidrolik
Otomatik Kontrol
AC Servo Motorlar
Servomekanizmalar
Seri-Paralel Port Kontrolü
Veri Toplama Kartları
Modbus
DeviceNet
Profibus
Scada Yazılımları
Visual Basic ile Scada
OPC Server Kullanımı
Sanayi Tipi Robot Programlama
Esnek Üretim Sistemleri (FMS)

ASANSÖR KONTROL MERKEZİ EĞİTİMLERİ

Son Kontrol Eğitimi (Elektrikli, Hidrolik Asansör)
Tasarım Eğitimleri (Elektrikli, Hidrolik, Makina Dairesiz Asansör)
Periyodik Kontrol Eğitimleri
Montaj Eğitimleri (Elektrikli, Hidrolik, Makina Dairesiz Asansör)
TS EN 13015 Eğitimleri
Risk Değerlendirmesi
İlk Yardım Eğitimleri
İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimi

Yeni Eğitim Başlıklarımızdan Kısa Kısa

AĞIR ve TEHLİKELİ İŞLERDE ÇALIŞANLARIN MESLEKİ EĞİTİMLERİ

26 Mayıs 2008 tarihli 26887 sayılı Resmi Gazete’de yayınlanan İş Kanunu ve Bazı Kanunlarda Değişiklik Yapılması Hakkında Kanun’un 9.d. maddesi uyarınca Ağır ve Tehlikeli İşlerde çalışanların Mesleki Eğitimi zorunlu hale getirilmiştir.

Şubemiz de, Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığının 31 Mayıs 2009 tarihinde yayınladığı Ağır ve Tehlikeli İşlerde Çalıştırılacak İşçilerin Mesleki Eğitimlerine Dair Tebliğe uygun olarak mesleki eğitimler vermeye başladı.

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ KURSLARINA BAŞLIYORUZ

Günümüzde, endüstriyel ürünlerin tasarım ve üretiminde otomasyonun önemi gün geçtikçe artmaktadır. Şubemiz de, Ocak ayından itibaren, Mazhar Zorlu Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Öğretmen Merkezi ile birlikte uygulamalı otomasyon eğitimleri vermeye başlıyor.

ENERJİ YÖNETİCİLİĞİ B SINIFI YETKİ BELGESİ VERMEYE BAŞLIYORUZ

18 Nisan 2007 tarihli ve 5627 sayılı “Enerji Verimliliği Kanunu” ve 25 Ekim 2008 tarihli Resmi Gazete’de yayınlanan “Enerji Kaynaklarının ve Enerjinin Kullanımında Verimliliğin Artırılmasına Yönelik Yönetmelik uyarınca Enerji Yöneticisi Eğitimi çalışmalarını yürütmek üzere Elektrik İşleri Etüt İdaresi’ tarafından yetkilendirildik.

KAYNAK TEKNOLOJİSİ ALANINDA EĞİTİM VE BELGELENDİRME YAPMAK İÇİN ODAMIZ PROTOKOL İMZALADI

Odamız GSI SLV-TR Kaynak Teknolojisi Test ve Mesleki Gelişim Merkezi ile birlikte kaynak teknolojisi alanında eğitimler vermeye başlıyor.

Bu kapsamda Kaynak gözetim personelinin (kaynak enspektörü)eğitimi ve belgelendirmesi, kaynakçılarının test edilmesi ve belgelendirilmesi, kaynakçı eğitimi, kaynak öğretmeni (eğiticinin eğitimi) eğitimleri verilecektir.

YÖNETİM YERİ

TMMOB

Makina Mühendisleri Odası İzmir Şubesi
Anadolu Cad. No:422 K:M2
Bayraklı-İZMİR

Tel:0 232 444 8 666 Faks: 486 20 60

Web sitesi: <http://izmir.mmo.org.tr>

e-posta: ikm-izmir@mno.org.tr

Baskı : Altındağ Grafik Matbaacılık 0.232 457 58 33

Sayfa Düzenleme: Önder Sözen

SEMİNERLER

	Tarih	Ücret	Sayfa
OHSAS 18001:2007 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi Standardı - Temel Bilgilendirme Eğitimi	22-23.02.2010	260.00 / 208.00 TL	23
İş Sağlığı ve Güvenliği Kurulları İçin İş Güvenliği Eğitimi	25-26.01.2010	200.00 / 160.00 TL	24
İş Sağlığı ve Güvenliğinde Risk Değerlendirmesi	29.03.2010	120.00 / 96.00 TL	24
Kuruluş İçi Kalite Denetimi (ISO 9001:2008)	18-20.01.2009 15-17.04.2010	260.00 / 208.00 TL	25
ISO 9001:2008 Kalite Yönetim Sis. ve Süreç Yönetimi	12-13.02.2010	200.00 / 160.00 TL	25
Bütünleşik Yönetim Sistemleri Temel Bilgilendirme Eğitimi (ISO 9001; ISO 14001 Ve OHSAS 18001)	04-06.02.2010	260.00 / 208.00 TL	26
ISO-TS 16949:2009 Otomotiv Spesifikasyonu Temel Bilgilendirme Semineri	09-10.02.2010	200.00 TL / 160.00 TL	26
ISO/TS 16949:2009 İç Denetçi Semineri	08-09.04.2010	200.00 / 160.00 TL	27
Kalite Planlaması (APQP ve PPAP)	25.02.2010	120.00 / 96.00 TL	27
İstatistiksel Süreç Kontrolü	09-10.03.2010	200.00 / 160.00 TL	28
Ölçüm Sistemleri Analizi (MSA)	23-24.03.2010	200.00 / 160.00 TL	28
Süreç Yönetimi ve Süreç İyileştirme	15.03.2010	120.00 / 96.00 TL	29
Süreç- Hata Türleri ve Etkileri Analizi (FMEA)	02.04.2010	120.00 / 96.00 TL	29
Yalın Üretim Temel Bilgilendirme Semineri	15-16.02.2010	200.00 / 160.00 TL	30
Tedarikçi Taşeron İlişkisinde Kalite	19.03.2010	120.00 / 96.00 TL	30
6 Sigma Temel Bilgilendirme Semineri	18-19.02.2009	200.00 / 160.00 TL	31
Proje Yönetimi	26-27.02.2010	200.00 / 160.00 TL	31
İş Etüdü Eğitimi	01-03.04.2010	260.00 / 208.00 TL	32
Bütünleşik Yönetim Sistemleri İç Denetçi Eğitimi (ISO 9001; ISO 14001 ve OHSAS 18001)	25-27.03.2010	260.00 / 208.00 TL	32
Eğitimcinin Eğitimi Semineri	12-13.04.2010	200.00 / 160.00 TL	33
Geometrik Ölçülendirme ve Toleranslandırma Semineri	19-20.03.2009	260.00 / 208.00 TL	33

Bilgi ve Başvuru: Dr. Deniz DİNÇ YILMAZ **Telefon:** 0.232. 444 8 666 / 147 **Faks:** 0.232. 486 20 60
Web sitesi: <http://izmir.mmo.org.tr> **e-posta:** ikm-izmir@mmo.org.tr

KALİBRASYON VE METROLOJİ EĞİTİMİ

Boyut Kalibrasyonu	03-04.02.2010 09-10.03.2010	200.00 TL / 160.00 TL	46
Basınç Kalibrasyonu	17-18.02.2010	200.00 TL / 160.00 TL	46
Genel Metroloji ve Kalibrasyon	27.01.2010 14.04.2010	120.00 TL / 96.00 TL	46
Sıcaklık Kalibrasyonu	03-04.03.2010	200.00 TL / 160.00 TL	46
Terazi Kalibrasyonu	18.03.2010	120.00 TL / 96.00 TL	46

Bilgi ve Başvuru: Berkay Eriş 0.232. 348 40 50

OPERATÖR VE TEKNİSYENLER İÇİN KURSLAR

	<u>TARİH</u>	<u>ÜCRET</u>	<u>SAYFA</u>
İş Makinaları Kullanıcı Kursu.....	23.01.2010-21.02.2010.....	275.00 TL.....	37
Sanayi Tipi Kazanların İşletilmesinde Yard. Per.Yet.Kursu. 15.02.2010-19.02.2010.....		400.00 TL.....	38
Teknisyenler İçin Kaynak Teknolojisi Kursları.....		500.00 TL.....	38
Sanayide Doğal Gaz İşletmeciliği.....		150.00 TL.....	39
Dökme LPG Kullanımında Teknik Personel Eğitim.....		150.00 TL.....	39
Bilgisayar Kontrollü Takım Tezgahları (CNC) Programlama Kursu	Üye öğrenci: 400.00 TL.....	40	
	Diğer: 500.00 TL		
Delme, Tornalama, Frezeleme İçin Takımlar ve Kesici Uçlar Kursu.....	Üye öğrenci: 350.00 TL.....	40	
	Diğer: 250.00 TL		

BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM VE ÜRETİM EĞİTİM PROGRAMLARI

<u>EĞİTİM</u>	<u>ÜYE-ÖĞRENCİ ÜCRET</u>	<u>DiĞER ÜCRET</u>	
AUTOCAD 2010.....	200.00 TL.....	300.00 TL.....	42
AUTOCAD 3D.....	250.00 TL.....	350.00 TL.....	44
SOLIDWORKS 2010.....	300.00 TL.....	400.00 TL.....	44
INVENTOR	300.00 TL.....	400.00 TL.....	43
MASTER/CAM (MİLL)KURSU.....	500.00 TL.....	600.00 TL.....	45
CATIA V5	575.00 TL.	680.00 TL.....	45
RHINOCEROS (RHINO).....	250.00 TL.....	350.00 TL.	
THINGDESIGN.....	300.00 TL.....	400.00 TL	
MACHINING STRATEGIST.....	200.00 TL.....	300.00 TL	

Tarihi belirtilmeyen eğitimler gelen başvurulara göre tarih belirlenerek açılacaktır.

Bilgi ve Başvuru için: 0 232 444 8 666 - 139-132-133

Niyazi OĞUZ, Volkan KAZANÇ, Hatice YAĞCI

ASANSÖR KONTROL MERKEZİ EĞİTİMLERİ

	<u>ÜCRET</u>	<u>SAYFA</u>
Elektrikli Hidrolik Asansör Son Muayene Eğitimi.....	300.00 TL.....	21
Risk Değerlendirmesi Eğitimi.....	100.00 TL.....	21

Tarihi belirtilmeyen eğitimler gelen başvurulara göre tarih belirlenerek açılacaktır.

Bilgi ve Başvuru: D. Ferda YAMANLAR, S. Zafer GÜNEŞ, A. Halim AKIŞIN
Telefon & Faks: 0 232 444 8 666 – 187 – 126 – 119 / 0 232 486 20 60

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ KURSLARI

KURS KATILIM BEDELLERİ

GRUP	PAKET	KURSLAR	KURS SÜRESİ	KATILIM BEDELİ
A	1	PNÖMATİK	4 gün 24 ders saati	600 TL/KİŞİ
		HİDROLİK	3 gün 18 ders saati	450 TL/KİŞİ
		ENDÜSTRİYEL ELEKTRONİK	5 gün 30 ders saati	750 TL/KİŞİ
		SENSÖR TEKNOLOJİSİ	4 gün 24 ders saati	600 TL/KİŞİ
		TOPLAM	16 gün 96 ders saati	1.800 TL/KİŞİ

GRUP	PAKET	KURSLAR	KURS SÜRESİ	KATILIM BEDELİ
B	2	TEMEL SEVİYE PLC	5 gün 30 ders saati	750 TL/KİŞİ
		İLERİ SEVİYE PLC	5 gün 30 ders saati	750 TL/KİŞİ
		ELEKTROPNÖMATİK	4 gün 24 ders saati	600 TL/KİŞİ
		ELEKTROHİDROLİK	2 gün 12 ders saati	300 TL/KİŞİ
		TOPLAM	16 gün 96 ders saati	1.800 TL/KİŞİ

Tarih: 2 Şubat-27 Mart 2010 Haftaiçi gündüz programı (Salı, Perşembe; 09.00-13.20)

1 Şubat-27 Mart 2010 Hafta içi akşam programı (Pazartesi, Çarşamba; 17.00-21.20)

6 Şubat-27 Mart 2010 Haftasonu gündüz programı (Cumartesi; 08.00-17.50)

Bilgi ve Başvuru: Niyazi OĞUZ, Volkan KAZANÇ, Hatice YAĞCI

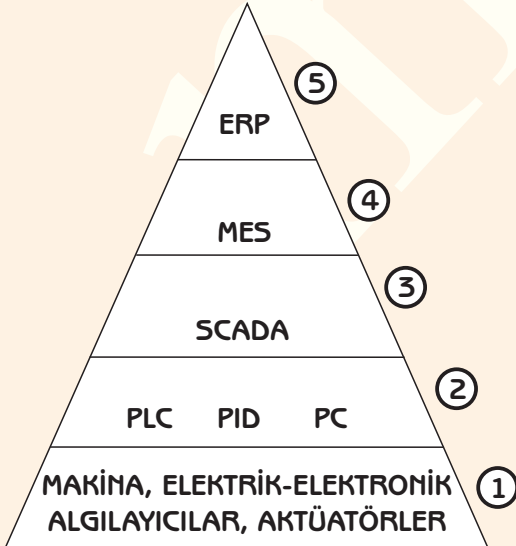
Telefon: 0 232 444 8 666 / 139-132-133 **Faks:** 0 232 486 10 50

e-posta: niyazi.oguz@mno.org.tr, volkan.kazanc@mno.org.tr, hatice.yagci@mno.org.tr

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ KURSLARI

Makina Mühendisleri Odası İzmir Şubesi ve Mazhar Zorlu Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Öğretmen Eğitim Merkezi işbirliği ile yapılacak endüstri otomasyon kurslarına ilişkin detaylı bilgileri aşağıda bilgilerinize sunulmuştur.

Mazhar Zorlu Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Öğretmen Eğitim Merkezinde aşağıda verilen otomasyon piramidinin ilk 3 basamağında eğitimler gerçekleştirilebilmektedir.



Şubemizde otomasyon piramidinin ilk 3 basamağında belirtilen konularda uygulamalı eğitimler düzenlenecektir. Piramidin ilk 3 basamağındaki konular dikkate alınarak eğitimler 3 pakette toplanmıştır. Her bir paketdeki eğitimler tek tek veya belirli bir kombinasyonda biraraya getirilerek katılımcıların ilgisine sunulmuştur. Paketlerde yer alan eğitimlere ilişkin içerikleri ve açıklayıcı bilgilere şubemiz web sitesinden (izmir.mmo.org.tr) ulaşabilirsiniz. Eğitimler genel katılıma açık veya firmalara özel olarak da düzenlenebilecektir.

Kurslara katılım 12 kişi ile sınırlıdır. Kurslar uygulamalı olarak düzenlenecektir. Kurs sonunda kursiyerlerin öğrenim düzeyleri değerlendirme sınavı ile ölçülecek, en az 70 puan alan adaylar başarılı sayılacaklardır. Kursun işleyişi ile ilgili genel değerlendirme anket uygulaması ile gerçekleştirilecektir.

Bilgi ve Başvuru:

Niyazi OĞUZ, Volkan KAZANÇ, Hatice YAĞCI

Telefon: 0 232 444 8 666 / 139-132-133

Faks: 0 232 486 10 50

e-posta: niyazi.oguz@mno.org.tr,

volkan.kazanc@mno.org.tr, hatice.yagci@mno.org.tr

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ KURSLARI PAKET-1

Paket-1'de verilen eğitimler genel olarak otomasyon piramidinde 1. seviyede verilen konuların eğitimlerini kapsamaktadır.

1. SEVİYE EĞİTİMLERİ		
Eğitim Alanı	Kurslar	Ders Saati
Akışkan Kontrol Teknolojisi	Pnömatik Kursu	24
	Hidrolik Kursu	18
Elektrik ve Elektronik Teknolojileri	Endüstriyel Elektronik	30
	Mikrodenetleyici	30
	Sensör Teknolojisi	24
Elektrik Motorları	DC ve Step Motorlar	6
	AC Motorlar	18
Makina Teknolojisi	Makine Elemanları	6
	Temel Talaşlı İşlemler	24
	Tornacılık	24
	Frezecilik	24
	Mekanizma Tasarımı	24

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ KURSLARI PAKET-2

Paket-2'de verilen eğitimler genel olarak otomasyon piramidinde 2. seviyede verilen konuların eğitimlerini kapsamaktadır. Ayrıca akışkan kontrol teknolojileri ve elektrik motorları ile ilgili aşağıda belirtilen kurslar da bu pakette verilmektedir.

2. SEVİYE EĞİTİMLERİ		
Eğitim Alanı	Kurslar	Ders Saati
PLC	Temel Seviye PLC	30
	İleri Seviye PLC	30
Akışkan Kontrol Teknolojisi	Elektropnömatik	24
	Elektrohidrolik	12
Elektrik ve Elektronik Teknolojileri	Otomatik Kontrol	18
Elektrik Motorları	AC Servo Motorlar	6
	Servomekanizmalar	12
Bilgisayarlı Kontrol	Seri-Paralel Port Kontrolü	18
	Veri Toplama Kartları	12
Endüstriyel Haberleşme	Modbus	12
	DeviceNet	12
	Profibus	12

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ KURSLARI PAKET-3

Paket-3'de verilen eğitimler genel olarak otomasyon piramidinde 3. seviyede verilen konuların eğitimlerini kapsamaktadır.

3. SEVİYE EĞİTİMLERİ

Eğitim Alanı	Kurslar	Ders Saati
Scada	Scada Yazılımları	24
	Visual Basic ile Scada	24
	OPC Server Kullanımı	12
Otomasyon	Sanayi Tipi Robot Programlama	18
	Esnek Üretim Sistemleri (FMS)	30

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ KURSLARI

1 ŞUBAT – 27 MART 2010

AÇIKLAYICI BİLGİLER

Şubemiz ve Mazhar Zorlu Teknik ve Endüstri Meslek Lisesi Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Öğretmen Eğitim Merkezi işbirliği ile sanayi kuruluşlarının ilgisine sunulan Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Kursları katılımcılara farklı katılım seçenekleri sunabilmek amacıyla hafta içi gündüz, hafta içi akşam ve hafta sonu olmak üzere üç seçeneqli olarak planlanmıştır. Üç seçeneğe ilişkin kurs başlangıç ve bitiş saatleri ile ders saatleri aşağıda bilgilerinize sunulmuştur.

Hafta içi programları:

GÜNDÜZ GRUBU

Salı-Perşembe	09:00-10:20	2 ders saati
	10:30-11:50	2 ders saati
	12:00-13:20	2 ders saati

Toplam 96 Ders Saati / 2 Ay

AKŞAM GRUBU

Pazartesi-Çarşamba	17:00-18:20	2 ders saati
	18:30-19:50	2 ders saati
	20:00-21:20	2 ders saati

TOPLAM 96 Ders Sati / 2 Ay

HAFTA SONU GRUBU

Cumartesi	08:00-09:20	2 ders saati
	09:30-10:50	2 ders saati
	11:10-12:30	2 ders saati
	12:30-13:30	Yemek Arası
	13:30-14:50	2 ders saati
	15:00-16:20	2 ders saati
	16:30-17:50	2 ders saati

Toplam: 96 Ders Saati / 2 Ay

Kurs zamanlaması için oluşturulan her bir grup (hafta içi gündüz, hafta içi akşam, hafta sonu) için paket-1'de ve paket-2'de yer alan kurslardan iki adet kurs kombinasyonu yapılarak katılımcıların ilgisine sunulmuştur. Örnek olarak, hafta içi gündüz saatlerinde kurslara katılmak isteyen bir kişi endüstriyel otomasyon teknolojileri konusundaki bilgi birikimine ve kurslara ilişkin açıklayıcı bilgiler kısmında yer alan ön koşulları dikkate alarak, aynı saatlerde paralel olarak gerçekleştirilecek paket-1 kapsamında oluşturulan kurs kombinasyonuna veya kurslara ya da paket-2 kapsamında oluşturulan kurs kombinasyonuna veya kurslara katılabilecektir. Aynı durum diğer zaman grupları içinde geçerlidir.

Katılımcılar, her bir pakete ait kurs kombinasyonu içinde yer alan kurslara tek tek başvurabilecekleri gibi indirimli katılım bedeli üzerinde tamamına katılabileceklerdir.

ENDÜSTRİYEL OTOMASYON TEKNOLOJİLERİ 1 ŞUBAT – 27 ARALIK 2010 TARİHLERİ ARASI KURS PROGRAMI

1 Şubat – 27 Mart 2010 tarihleri arasında iki grup (A ve B) açılacak Endüstriyel Otomasyon Teknolojileri Kursları ve kurs kombinasyonları aşağıda sunulmuştur. Her iki grup içinde kurslar aşağıda tabloda belirtilen (yukarıdan aşağıya) sırada hafta içi gündüz kursları 2 şubat 2010 tarihinde, hafta içi akşam kursları 1 Şubat 2010 tarihinde, hafta sonu kursları 6 şubat 2010 tarihinde başlayacaktır.

ÖNEMLİ NOT: Hafta içi gündüz ve hafta sonu düzenlenecek Temel Seviye PLC ve İleri Seviye PLC kurslarında OMRON PLC cihazları, hafta içi akşam düzenlenecek Temel Seviye PLC ve İleri Seviye PLC kursu MITSUBISHİ PLC cihazları kullanılacaktır.

HAFTA İÇİ GÜNDÜZ GRUBU				
GRUP	PAKET	KURSLAR	KURS SÜRESİ	KURS GÜN VE PERİYODU
A	1	PNÖMATİK	4 gün 24 ders saati	SALI- PERŞEMBE 09:00-13:20
		HİDROLİK	3 gün 18 ders saati	
		ENDÜSTRİYEL ELEKTRONİK	5 gün 30 ders saati	
		SENSÖR TEKNOLOJİSİ	4 gün 24 ders saati	
		TOPLAM	16 gün 96 ders saati	
GRUP	PAKET	KURSLAR	KURS SÜRESİ	KURS GÜN VE PERİYODU
B	2	TEMEL SEVİYE PLC	5 gün 30 ders saati	SALI- PERŞEMBE 09:00-13:20
		İLERİ SEVİYE PLC	5 gün 30 ders saati	
		ELEKTROPNÖMATİK	4 gün 24 ders saati	
		ELEKTROHİDROLİK	2 gün 12 ders saati	
		TOPLAM	16 gün 96 ders saati	

HAFTA İÇİ AKŞAM GRUBU

GRUP	PAKET	KURSLAR	KURS SÜRESİ	KURS GÜN VE PERİYODU
A	1	PNÖMATİK	4 gün 24 ders saati	PAZARTESİ- ÇARŞAMBA 17:00-21:20
		HİDROLİK	3 gün 18 ders saati	
		ENDÜSTRİYEL ELEKTRONİK	5 gün 30 ders saati	
		SENSÖR TEKNOLOJİSİ	4 gün 24 ders saati	
		TOPLAM	16 gün 96 ders saati	

GRUP	PAKET	KURSLAR	KURS SÜRESİ	KURS GÜN VE PERİYODU
B	2	TEMEL SEVİYE PLC	5 gün 30 ders saati	PAZARTESİ- ÇARŞAMBA 17:00-21:20
		İLERİ SEVİYE PLC	5 gün 30 ders saati	
		ELEKTROPNÖMATİK	4 gün 24 ders saati	
		ELEKTROHİDROLİK	2 gün 12 ders saati	
		TOPLAM	16 gün 96 ders saati	

HAFTA SONU GRUBU

GRUP	PAKET	KURSLAR	KURS SÜRESİ	KURS GÜN VE PERİYODU
A	1	PNÖMATİK	4 gün 24 ders saati	CUMARTESİ 08:00-17:50
		HİDROLİK	3 gün 18 ders saati	
		ENDÜSTRİYEL ELEKTRONİK	5 gün 30 ders saati	
		SENSÖR TEKNOLOJİSİ	4 gün 24 ders saati	
		TOPLAM	16 gün 96 ders saati	

GRUP	PAKET	KURSLAR	KURS SÜRESİ	KURS GÜN VE PERİYODU
B	2	TEMEL SEVİYE PLC	5 gün 30 ders saati	CUMARTESİ 08:00-17:50
		İLERİ SEVİYE PLC	5 gün 30 ders saati	
		ELEKTROPNÖMATİK	4 gün 24 ders saati	
		ELEKTROHİDROLİK	2 gün 12 ders saati	
		TOPLAM	16 gün 96 ders saati	

HİDROLİK KURSU

Amaç

- Hidrolik devre elemanları ile devre kurma becerisi kazandırmak
- Hidrolik devrelerde arıza tespiti yapabilme ve çözüm üretebilme becerisi kazandırmak
- Hidrolik devrelerin bakımını yapabilmek

İçerik

- Hidroliğe Giriş
- Hidrolik Devre Elemanları
- Hidrolik Devreler

Hedef Kitle :Operatör, Bakımcı, Teknisyen, Tekniker ve Mühendisler

Süre :18 saat (1 ders saati 40 dakikadır)

Ön koşul: Ön koşul yoktur.

PNÖMATİK KURSU

Amaç

- Pnömatik devre elemanları ile devre kurma becerisi kazandırmak
- Pnömatik devrelerde arıza tespiti yapabilme ve çözüm üretebilme becerisi kazandırmak
- Pnömatik devrelerin bakımını yapabilmek

İçerik

- Pnömatiğe Giriş
- Pnömatik Devre Elemanları
- Pnömatik Devreler

Hedef Kitle: Operatör, Bakımcı, Teknisyen, Tekniker ve Mühendisler

Süre: 24 saat (1 ders saati 40 dakikadır)

Ön koşul: Ön koşul yoktur.

ENDÜSTRİYEL ELEKTRONİK KURSU

Amaç

- Elektronik devre elemanlarını tanıtmak
- Elektronik devre elemanları ile devre kurma becerisi kazandırmak
- Elektronik devrelerde arıza tespiti yapabilme ve çözüm üretebilme becerisi kazandırmak

İçerik

- Temel Elektrik Bilgileri ve Kanunları
- Analog Devre Elemanları
- Güç Elektroniği
- Dijital Elektronik Sistemler

Hedef Kitle: Operatör, Bakımcı, Teknisyen, Tekniker ve Mühendisler.

Süre: 30 saat (1 ders saati 40 dakikadır)

Ön koşul: Ön koşul yoktur.

SENSÖR TEKNOLOJİSİ

Amaç

Fiziksel büyüklükleri sensörler yardımıyla ölçebilmek.

İçerik

Sensör Teknolojisine Giriş

Sıcaklık Ölçümü

Kuvvet Basınç ve Ağırlık Ölçümü

Pozisyon Ölçümü

Akış ve Seviye Ölçümü

Hedef Kitle: Operatör, Bakımcı, Teknisyen, Tekniker ve Mühendisler

Süre: 24 saat (1 ders saati 40 dakikadır)

Ön koşul: Temel Elektrik Bilgileri ve Kanunları, Analog Devre Elemanları, Dijital Elektronik Sistemler konularının bilinmesi gereklidir.

TEMEL SEVİYE OMRON / MITSUBISHI PLC KURSU

Amaç

PLC ile kontrol uygulamaları gerçekleştirmek.

İçerik

- PLC Yapısı
- PLC Komutları
- PLC Ladder Programlama
- PLC ile Temel Seviye Uygulamalar

Hedef Kitle: Bakımcı, Teknisyen, Tekniker ve Mühendisler

Süre: 30 saat (1 ders saati 40 dakikadır)

Ön koşul: Endüstriyel Elektronik ve Sensör Teknolojisi kurs içeriklerinin önceden alınmış ya da biliniyor olmasında yarar vardır.

İLERİ SEVİYE MITSUBISHI PLC KURSU

Amaç

Mitsubishi PLC ile ileri seviyede kontrol uygulamaları gerçekleştirmek.

İçerik

- İleri Seviyede Mitsubishi PLC Komutları
- Mitsubishi PLC ile Analog Uygulamalar
- SFC Programlama
- Dokunmatik Ekran Uygulamaları
- Mitsubishi PLC'lerde Haberleşme

Hedef Kitle: Bakımcı, Teknisyen, Tekniker ve Mühendisler

Süre: 30 saat (1 ders saati 40 dakikadır)

Ön koşul: Temel Seviye Mitsubishi PLC, Endüstriyel Elektronik ve Sensör Teknolojisi kurs içeriklerinin önceden alınmış ya da biliniyor olmasında yarar vardır.

İLERİ SEVİYE OMRON PLC KURSU

Amaç

Omron PLC ile ileri seviyede kontrol uygulamaları gerçekleştirmek.

İçerik

- Omron PLC ile Analog Uygulamalar
- Omron PLC'lerde Haberleşme
- Dokunmatik Ekran Uygulamaları
- Grafcet ile Programlama
- Kesme Oluşturma Uygulamaları
- Fonksiyon Blokları ile Programlama

Hedef Kitle: Bakımcı, Teknisyen, Tekniker ve Mühendisler

Süre: 30 saat (1 ders saati 40 dakikadır)

Ön koşul: Temel Seviye Omron PLC, Endüstriyel Elektronik ve Sensör Teknolojisi kurs içeriklerinin önceden alınmış ya da biliniyor olmasında yarar vardır.

ELEKTROPNÖMATİK KURSU

Amaç

- Elektropnömatik devre elemanları ile devre kurma becerisi kazandırmak
- Elektropnömatik devrelerde arıza tespiti yapabilme ve çözüm üretebilme becerisi kazandırmak
- Elektropnömatik devrelerin bakımını yapabilmek

İçerik

- Elektropnömatiğe Giriş
- Elektropnömatik Devre Elemanları
- Elektropnömatik Devreler

Hedef Kitle: Operatör, Bakımcı, Teknisyen, Tekniker ve Mühendisler

Süre: 24 saat (1 ders saati 40 dakikadır)

Ön koşul: Pnömatik ve Endüstriyel Elektronik kursları içeriklerinin önceden alınmış ya da biliniyor olmasında yarar vardır.

ELEKTROHİDROLİK KURSU

Amaç

- Elektrohidrolik devre elemanları ile devre kurma becerisi kazandırmak
- Elektrohidrolik devrelerde arıza tespiti yapabilme ve çözüm üretebilme becerisi kazandırmak
- Elektrohidrolik devrelerin bakımını yapabilmek

İçerik

- Elektrohidroliğe Giriş
- Elektrohidrolik Devre Elemanları
- Elektrohidrolik Devreler

Hedef Kitle: Operatör, Bakımcı, Teknisyen, Tekniker ve Mühendisler

Süre: 12 saat (1 ders saati 40 dakikadır)

Ön koşul: Hidrolik ve Endüstriyel Elektronik kursları içeriklerinin önceden alınmış ya da biliniyor olmasında yarar vardır.

İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları
Yönetmeliği Uyarınca Odamız Tarafından Gerçekleştirilen
PERİYODİK KONTROLLER

BASINÇLI KAPLAR

- Buhar Kazanları
- Sıcak Sulu Kazanlar
- Kızgın Yağ Kazanları
- Buhar Jeneratörleri
- Hava Tankları
- Hidroforlar
- Kompresörler

Bu Cihazların test ve kontrollerinin yılda bir kez yapılması ve sonucun kontrol föylerine işlenmesi zorunludur.

KALDIRMA ARAÇLARI

- Caraskallar
- Vinçler
- Forkliftler
- Asansörler
- v.b.

Bu Cihazların test ve kontrollerinin yılda dört kez yapılması ve sonucun kontrol föylerine işlenmesi zorunludur.

**BİLİRKİŞİLİK / TEKNİK DANIŞMANLIK /
EKSPERLİK / HAKEMLİK**



tmmob
makina mühendisleri odası
izmir şubesi

BİLGİ BAŞVURU Tel:
0.232.444 8 666 / 146-118
Faks: 0.232.486 20 60

ASANSÖR KONTROL MERKEZİ EĞİTİMLERİ

TMMOB Makina Mühendisleri Odası Asansör Kontrol Merkezi bünyesinde verilen eğitimler aşağıda çıkarılmıştır:

- 1- Son Kontrol Eğitimi
 - a) Elektrikli Asansör
 - b) Hidrolik Asansör
- 2- Tasarım
 - a) Elektrikli Asansör
 - b) Hidrolik Asansör
 - c) Makina Dairesiz Asansör
- 3- Periyodik Kontrol Eğitimleri
- 4- Montaj Eğitimleri
 - a) Elektrikli Asansör
 - b) Hidrolik Asansör
 - c) Makina Dairesiz Asansör
- 5- TS EN 13015 Eğitimleri
- 6- Risk Değerlendirmesi
- 7- İlk Yardım Eğitimleri
- 8- İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimi

BAŞVURU ve KAYIT KOŞULLARI

Eğitime kimler katılmalı:

Asansör Firmalarında çalışan, Yetkili Mühendis ve Firma sahipleri ve montaj elemanları

Kayıt:

Seminerlere başvuru, AKM'ye seminer tarihinden 3 gün öncesine dek faksla bilgi verilerek yapılır. Başvuruda, katılacak kişi ve kurumunun adres, telefon, fatura bilgileri, katılımcıların isimleri, MMO'na üye olup olmadığı belirtilmelidir.

Katılım Belgesi:

Eğitime katılanlara "Katılım Belgesi" verilmektedir. Katılımcıların, bu belgelere hak kazanabilmesi için, eğitim süresince eğitime devam zorunluluğu bulunmaktadır.

Ödeme:

Seminer ücretlerine öğle yemekleri, ara ikramlar ve seminer notları dahildir. Odamız KDV'den muafır. Ödemeler **İş Bankası Alsancak Şubesi 3401-765810 No'lu** (IBAN TR 59 0006 4000 0013 4010 7658 10) hesaba ya da şubemiz veznesine yapılır. Banka kanalı ile yapılan ödemelerde, dekontun AKM'ye fakslanması gereklidir.

Bilgi ve Başvuru: D. Ferda YAMANLAR, S. Zafer GÜNEŞ, A. Halim AKIŞIN
Telefon & Faks: 0 232 444 8 666 – 187 – 126 – 119 / 0 232 486 20 60
Adres: Anadolu Cad. No:40 K:M2 Bayraklı - İZMİR

ELEKTRİKLİ/HİDROLİK ASANSÖR SON MUAYENE EĞİTİMİ

Eğitimde amaçlanan; katılımcılara asansör teknik dosyasının hazırlanması, son muayene sırasında alınması gereken iş güvenliği tedbirleri, asansörün teknik dosya ile uygunluğunun incelenmesi, son muayene formu kullanılması konusunda bilgilendirmek ve uygulama yöntemlerini öğretmektir.

Seminer İçeriği:

- Teknik dosyanın içeriği
- Son Kontrol sırasında alınması gereken iş güvenliği tedbirleri
- Elektrikli asansör son muayene formu – Hidrolik asansör son muayene formu
 - Kuyu dibi
 - Kabin
 - Durak kapıları
 - Kabin üstü
 - Makine Mekanı
 - Saha Uygulaması
 - Son muayene raporlaması

Kimler Katılnmalı: Kuruluş içinde Yetkili Mühendisler, Firma sahipleri, Son muayene yetkilisi

Süre: 3 gün

Katılım: 20 Kişi ile sınırlıdır.

Ücret: 300.00 TL

RİSK DEĞERLENDİRMESİ EĞİTİMİ

Eğitimde amaçlanan; katılımcılara asansör tasarımı, imalatı, montajı, son kontrolü, bakım faaliyeti ve kullanım sırasında oluşabilecek tehlikeleri ve değerlendirilmesi hakkında bilgilendirmek ve uygulama yöntemlerini öğretmektir.

Eğitimin İçeriği:

- TS EN 1050 (Nisan 1997) Makinelerde Güvenlik - Risk Değerlendirmesi Prensipleri
- TS EN 294 (Ekim 1995) Makinelerde Güvenlik - El Ve Kolların Tehlikeli Bölgelere Erişmesine Karşı Güvenlik Mesafeleri
- ISO / TS 14798 Asansör, yürüyen merdiven ve yürüyen bantlar-Risk Analizi Metodolojisi
- Örnek uygulamalar

Kimler Katılnmalı: Kuruluş içinde Yetkili Mühendisler, Firma sahipleri, Risk Analizi Ekibinde bulunan kişiler

Süre: 1 gün

Katılım: 20 Kişi ile sınırlıdır.

Ücret: 100.00 TL

SEMİNERLERE BAŞVURU ve KAYIT KOŞULLARI

Kayıt:

- Başvurularda kişi ya da kurumun adres, telefon, fatura bilgileri, katılımcı sayısı, katılımcıların isimleri, MMO'na üye olup olmadıkları bildirilmelidir.
- MMO İzmir Şubesi zorunlu durumlarda, seminerleri iptal etme ve tarihleri değiştirme hakkını saklı tutar.

Ödeme :

- Seminer ücretine öğle yemekleri, ara ikramlar ve seminer notları dahildir.
- TMMOB'a bağlı Oda üyelerine, KOBİDER üyesi firmalardan katılanlara ve 3 ile daha fazla kişilik gruplara %20 indirim uygulanır.
- Odamız KDV'den muaftır.
- Ödemeler, eğitimden en az 3 gün öncesinden **İş Bankası, Alsancak Şubesi 3401 - 765810 No'lu** (IBAN TR 59 0006 4000 0013 4010 7658 10) banka hesabına ya da Şubemiz veznesine yapılır.
- Banka kanalı ile yapılan ödemelerde, seminerin ve katılımcıların isimlerinin yazılı olduğu dekontun, MMO İzmir Şubesi'ne fakslanması gerekmektedir.

Kayıt iptali:

- Kayıt iptali seminer tarihinden 3 gün öncesine dek faksla yazılı olarak bildirilmek koşulu ile yapılabilir. Daha yakın tarihlerde kayıt iptali yapılamaz, ancak yatırılan seminer ücreti, başka bir seminerde kullanılabilir, iade edilmez.

Bilgi ve Başvuru: Dr. Deniz DİNÇ YILMAZ

Telefon: 0.232. 444 8 666 / 147 **Faks:** 0.232. 486 20 60

Web sitesi: <http://izmir.mmo.org.tr> **e-posta:** ikm-izmir@mmo.org.tr

OHSAS 18001:2007 İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ YÖNETİM SİSTEMİ STANDARDI TEMEL BİLGİLENDİRME EĞİTİMİ

Seminerde, katılımcılara işletmelerindeki İş Sağlığı ve Güvenliği uygulamalarının OHSAS 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemine göre yürütülmesi ile ilgili sistem şartlarının ve mevzuatın tanıtımı, sistem ve sistemin kurulması konusunda bilinçlendirme kazandırılmaktadır.

Seminerin içeriği:

- Kazalar ve Nedenleri
 - Kazaların Gizli Maliyetleri, Kaza Teorileri, Kaza Piramidi, Yöneticilerin ve çalışanların rolleri, İş Sağlığı ve Güvenliği için 10 kılavuz, Kaza Soruşturma Yöntemleri
- OHSAS 18001:2007 Standardı
 - Tanımlar ve Açıklamalar
 - İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sistemi Elemanları
 - Genel Şartlar
 - İş Sağlığı ve Güvenliği Politikası

- Planlama
- Uygulama ve İşletme
- Kontrol ve Düzeltici Faaliyetler
- Yönetimin Gözden Geçirmesi
- Risk Yönetimi
- 5 S Yaklaşımının İş Sağlığı ve Güvenliği açısından incelenmesi
- Neden Etki Analizi
 - Örnek Olay
- İş Sağlığı Ve Güvenliği Kültürü Değerlendirmesi

Kimler Katılmalı: Kuruluş içinde İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetim Sisteminin kurulmasında, yürütülmesinde ve iyileştirilmesinde görev alacak personel.

Tarih: 22–23.02.2010

Ücret: 200.00 / 160.00 TL

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİ KURULLARI İÇİN İŞ GÜVENLİĞİ EĞİTİM

4857 sayılı İş Kanununun 80. maddesi uyarınca, devamlı olarak en az elli işçi çalıştıran ve altı aydan fazla sürekli işlerin yapıldığı işyerlerinde, İş Sağlığı ve Güvenliği kurulları oluşturulmalıdır. Seminerler amaçlanan, işyerinin niteliğine uygun bir iş sağlığı ve güvenliği sisteminin kurularak, işletilmesinden sorumlu olan kurulun üyelerine, İş Sağlığı ve Güvenliği Kurulları Hakkında Yönetmelik kapsamında da belirtildiği gibi, konulara ilişkin bilgilendirilmeleridir.

Seminer İçeriği

- İş Kazası ve Meslek Hastalarının Tanımı
- İş kazasının kayıt altına alınması
- İş Kazası Sonuçlarının Analizi
- İş kazaları ve tehlikeli vakaların nedenleri,
- İş Kazasının Sınıflandırılması
- Neredeyse kaza
- Kaza Piramidi
- İş sağlığı ve güvenliği konularında ulusal mevzuat ve standartlar,
- Kurulun görev ve yetkileri,
- İş Sağlığı ve Güvenliği Sisteminin Kuruluşu
- Acil durum önlemleri,
- Risk değerlendirmesi

Kimler Katılnmalı: İşletmelerde 4857 sayılı İş Kanununun 80. maddesi gereği kurulması zorunlu İş Güvenliği Kurullarında görevlendirilen yöneticiler ve çalışanlar ile sağlığı ve güvenliği konularında görev alacak kişiler.

Tarih: 25-26.01.2010

Ücret: 200,00 / 160,00 TL

İŞ SAĞLIĞI VE GÜVENLİĞİNDE RISK DEĞERLENDİRMESİ

Seminerde, katılımcılara iş sağlığı ve Güvenliği uygulamalarında, iş güvenliği performansının iyileştirilmesi, iş yerinin içinde bulunduğu durumu ortaya koymak, yüksek riskli / riskli işlerin tanımlanması ve güncel İş Sağlığı ve Güvenliği mevzuatının Risk Değerlendirmesi temelinde gerekliliklerini yerine getirmek üzere yetkinlik ve beceri kazandırılacaktır.

Seminerin içeriği:

- İstatistikler
- Raporlamaların Önemi
- Tehlike,
- Risk,
- Risk Değerlendirmesi Nedir?
- Risk Değerlendirmesi Neden Gereklidir?
- Risk Değerlendirmesi Ne Zaman Yapılmalıdır?
- Risk Değerlendirmesini Kimler Yapmalıdır?
- Risk Değerlendirmesi Süreci
- İşletme Faaliyetleri
- Tehlikelerin Tanımlanması
- Risklerin Belirlenmesi
- Risklerin Derecelendirilmesi "Risk Değerlendirme Matrisi?"
- Riskin Yok Etme Planının Oluşturulması

Kimler katılnmalı: Kuruluş içinde İş Sağlığı ve Güvenliği çalışmalarında Risk Değerlendirmesinde görev alacak personel.

Tarih: 29.03.2010

Ücret: 120.00TL / 96.00-TL

ISO 9001: 2008 KALİTE YÖNETİM SİSTEMLERİ VE SÜREÇ YÖNETİMİ

ISO 9001:2008 Kalite Yönetim Sistemlerini tanıtmak ve bir kalite sistemi kurmayı ya da yeni revizyona göre sistemini revize etmeyi hedefleyen kuruluşlar içinde atılması gereken adımları tanımlamaktır.

Seminer içeriği:

- Revizyon süreci
- Kavramlar ve standardın yapısına genel bakış
- Süreç yaklaşımı
- Standardın maddelerinin incelenmesi
- Genel gereklilikler
- Yönetim sorumluluğu
- Kaynak yönetimi
- Üretimin gerçekleştirilmesi
- Ölçme, analiz ve iyileştirme
- EFQM Modelinde süreç kavramı
- Süreçlerin dokümantasyonu
- Organizasyon yapılarına göre süreç yönetimi
- Süreçlerin tanımlanması (girdileri, tedarikçileri, çıktıları, müşterileri, sınırları, sahibi, uygulayıcıları, seviyeleri, etkileşimleri, kontrol noktaları, performans, hedefler)
- Stratejik planlama
- Süreç iyileştirme

Kimler katılmalı: Kuruluş içinde kalite sisteminin kurulmasında, yürütülmesinde ve iyileştirilmesinde görev alacak personel.

Tarih: 12-13.02.2010

Ücret: 200.00TL / 160.00 TL

KURULUŞ İÇİ KALİTE DENETİMİ (ISO 9001:2008)

Bir kuruluşta "Kalite Sistemi" nin varlığını, uygulanışını ve etkinliğini incelemek için iç denetimlerin yapılması gerekmektedir. Bu denetlemelerde işletmelerdeki zayıf ve geliştirilmeye açık alanlar belirlenerek gerekli önlemler alınır. Bu çalışmaların bir yönetim aracı olması nedeniyle denetlemeler, planlı ve sistematik olarak tüm alanları kapsayacak şekilde gerçekleştirilmeli ve sonuçları yönetime sunulmalıdır. Bunun için de tarafsız, nesnel ve güvenilir bilgilerin, her birimin ve sürecin, o birim veya süreç dışından denetçilerle denetlenmesi gerekmektedir. ISO 9000 belgelendirmesinde bu çalışmalar bir zorunluluk olarak yer almaktadır.

Seminer içeriği:

- Kalite terimleri tanımları
 - Akreditasyon ve belgelendirme
 - Standard maddeleri
 - Denetleme tipleri
 - Denetimlerde görev ve sorumluluklar
 - Denetim tekniği ve planlama
 - Açılış toplantısı, denetimin uygulanması ve kapanış toplantısı
 - Raporlama, düzeltici faaliyetler ve takip denetimi
- Eğitimde, gerçek hayatta karşılaşılan uygulama örnekleri aktif katılım ve grup çalışmaları ile tartışılır. Bunlara ek olarak ev ödevleri ve eğitim sonunda sınav vardır. Eğitim sonunda sınav vardır. %65' in üzerinde başarı gösteren katılımcılara başarı belgesi, diğerlerine katılım belgesi verilir. Değerlendirmede sınav sonucu ve eğitim süresindeki katılım göz önüne alınır.

Kimler katılmalı: Eğitim sonunda sınav vardır. %65'in üzerinde başarı gösteren katılımcılara başarı belgesi, diğerlerine katılım belgesi verilir. Değerlendirmede sınav sonucu ve eğitim süresindeki katılım göz önüne alınır.

Tarih: 18-20.01.2010 / 15-17.04.2010

Ücret: 260.00 / 208.00 TL

BÜTÜNLEŞİK YÖNETİM SİSTEMLERİ TEMEL BİLGİLENDİRME EĞİTİMİ (ISO 9001; ISO 14001 VE OHSAS 18001)

Seminerde, ISO 9001 Kalite, ISO 14001 Çevre ve OHSAS 18001 İş Sağlığı ve Güvenliği Sistemlerini bütünlük olarak kurmak isteyen kuruluşlarca görevlendirilen çalışanlara, standartlar ve gereklilikleri birbirleriyle entegre bir biçimde açıklanacaktır.

Seminer İçeriği:

- ISO 9001, ISO 14001 ve OHSAS 18001'de geçen terim ve tanımlar
 - ISO 9001, ISO 14001 ve OHSAS 18001 gerekliliklerinin açıklanması,
 - Süreç yönetimi
 - Çevre boyut ve etkilerinin tanımlanması ve değerlendirilmesine ilişkin uygulamalı çalışmalar
 - İş sağlığı ve güvenliği tehlikelerinin tanımlanması ve risklerin değerlendirilmesi
 - ile ilgili uygulamalı çalışmalar
 - Ortak dokümantasyon yapısının açıklanması
 - Çevre, iş sağlığı ve güvenliği mevzuatları hakkında genel bilgilerin sunulması
- Eğitiminde; grup çalışmalarıyla sistemin gerekliliklerinin daha iyi anlaşılması hedeflenmektedir.

Kimler katılnmalı: Sistem kurulması sırasında görev alacak personel.

Tarih: 04-06.02.2010

Ücret: 260.00 / 208.00 TL

ISO-TS 16949:2009 OTOMOTİV SPESİFİKASYONU TEMEL BİLGİLENDİRME SEMİNERİ

Seminer, teknik şartnamesi ISO 9001 standardını baz alan otomotiv sektörüne yönelik özel şartları içermektedir. Sürekli iyileşmeyi, hataları, israf ve değişkenlikleri izlemeyi hedefleyen bu standardla, çoklu belgelendirmelerin önüne geçilerek, sektör için genel bir kalite yönetim sistemi yaklaşımı sağlamaktadır.

Seminer içeriği:

- Otomotiv şartlarının tarihçesi
- ISO TS 16949 nedir ve nasıl yapılandırılmıştır
- ISO TS 16949 katılımcıları
- Neden ISO TS 16949?
- Belgelendirme kuralları
- Süreç bazlı denetleme
- Standart maddeleri

Kimler katılnmalı: Otomotiv sektöründe çalışanlar.

Tarih: 09-10.02.2010

Ücret: 200.00 / 160.00 TL

ISO/TS 16949:2009 DENETÇİ EĞİTİMİ

Seminerde, Otomotiv sektörüne yönelik kalite yönetim sistemi şartlarını içeren ISO/TS 16949:2009 teknik şartnamesine göre iç denetleme yapacak personele gerekli yetkinliklerin kazandırılması amaçlanmaktadır.

Seminerin içeriği:

- Denetçi gözüyle ISO/TS 16949 şartları
- Denetçi gözüyle APQP, PPAP, MSA, SPC, FMEA şartları
- IATF Süreç yaklaşımı (Ahtapot ve kaplumbağa diyagramları yaklaşımı)
- Denetlemelerde görev ve sorumluluklar
- Denetleme tekniği, planlama ve uygulama
- Süreç bazlı denetleme
- Kalite yönetim sistemi/ üretim prosesleri/ ürün denetlemeleri
- Örnek olaylar

Kimler katılmalı: Kalite yönetim sisteminin kuruluşunda, uygulanmasında, iç ve yan sanayi denetlemelerinde görevlendirilecek personel. Katılımcıların ISO/TS 16949, APQP, PPAP, MSA, SPC ve FMEA konularında bilgili olmaları gerekmektedir.

Ev ödevleri ve eğitim sonunda sınav vardır. %65'in üzerinde başarı gösteren katılımcılara başarı belgesi, diğerlerine katılım belgesi verilir. Değerlendirmede sınav sonucu ve eğitim süresindeki katılım göz önüne alınır.

Tarih: 08-09.04.2010

Ücret: 200.00 / 160.00 TL

KALİTE PLANLAMASI (APQP VE PPAP)

Seminerde, ISO TS 16949:2002 konusunda sistemi olan veya kuracak kuruluşlar için, ISO TS 16949:2009 in referans kitapları içinde yer alan APQP (Advanced Product Quality and Control Plan) ve PPAP (Production Part Approval Process) kitaplarında belirtilen gerekliliklerin tanıtılması amaçlanmaktadır.

Seminerin içeriği:

- ISO TS 16949:2009;
- APQP gerekleri
- PPAP gerekleri
- Ürün tasarımı
- Üretim süreçleri tasarımı
- Kontrol (kalite) planı
- Prototip, ön seri ve seri üretimi

Kimler Katılmalı: Otomotiv sektöründe çalışan üretim, kalite, tasarım, satın alma vb. fonksiyonlarda görevli yönetici personel.

Tarih: 25.02.2010

Ücret: 120.00 / 96.00 TL

İSTATİSTİKSEL SÜREÇ KONTROLÜ

Bu seminer, bir sürecin değişkenliğini değerlendirmek ve sürecin devamlı istenen nitelikte ürün verme yeteneğini sağlamaktır. Bu program; temel istatistiksel süreç kontrolü tekniklerinin ve kontrol dışı durumlarda problemin kaynağının belirlenmesinde kullanılacak yöntemlerin tanıtılması amacıyla hazırlanmıştır.

Seminerin içeriği:

- İstatistik ve ölçme
 - İstatistiğin uygulaması, İstatistik uygulamalarında süreç, İstatistiksel ölçüler, Veri toplama, Ana kütle ve örnekleme, İstatistiksel seriler
- İstatistiksel kavramlar
 - Normal dağılım, Ortalama, mod, medyan, Değişim aralığı, Değişkenlik ve standart sapma, Kararlılık
- Temel istatistiksel teknikler
 - Histogram, Pareto diyagramı, Neden-sonuç diyagramı, Doğrusal Regresyon, Dağılım diyagramı, Eğilim diyagramı, Akış diyagramı, Kontrol tablosu
- İstatistiksel Süreç Kontrolü
 - X-R tabloları, p, np, u ve c tabkoları, Yorumlama ve analiz, Süreç Yeterliliği, Diğer Süreç Kontrol Tabloları, Prekontrol, Üstel ağırlıklı hareketli ortalama tablosu (EWMA), Birikmiş toplam kontrol tablosu (CuSum), Çok değişkenli kontrol tablosu (multivariate control charts), Regnesyon kontrol tablosu, Bölge kontrol tablosu Zone chart

* Bu çalışmalara yardımcı olmak üzere, katılımcıların eğitime hesap makinası, kurşun kalem ve silgi getirmeleri yararlı olacaktır.

Kimler katılmalı: Veri toplama ve analizi konularında çalışan ya da karar verme konumunda olan, temel matematik bilgisine sahip olan her düzeyden personel.

Tarih: 09–10.03.2010

Ücret: 200.00 / 160.00 TL

ÖLÇÜM SİSTEMLERİ ANALİZİ (MSA)

Ölçüm ekipmanları değişkenliğe maruzdur. Bu nedenle veri toplamada hem hassas hem de tekrarlanabilir özelliklere sahip ölçü aletleri kullanılmalıdır. Bu eğitimin amacı, ISO 16949 uygulayıcıları başta olmak üzere ölçme yöntemleri konusunda çalışan personele ölçüm sistemleri analizinde kullanılan istatistik tekniklerini tanıtmaktır.

Seminerin içeriği:

- ISO 16949 gerekleri
- Niceliksel ölçüm cihazları için MSA
 - Sapma (bias)
 - Tekrarlanabilirlik
 - Yeniden yapılabirlik
 - Kararlılık
 - Doğrusallık
- Niteliksel ölçüm cihazları için MSA
 - Kısa Yöntem (aralık)
 - Uzun Yöntem (ortalama ve aralık)
 - Hipotez Test Yöntemi
 - Analitik Yöntem

• Uygulamalar

Kimler katılmalı:

Ölçüm sistemleri, istatistik ve kalibrasyon konusunda genel bilgiye sahip olan ve bu alanda çalışan ya da çalışacak olan kişiler

Tarih: 23–24.03.2010

Ücret: 200.00 / 160.00 TL

SÜREÇ YÖNETİMİ VE SÜREÇ İYİLEŞTİRME

Seminerde, katılımcıların işletmelerindeki iş süreçleri üzerine odaklanmalarını sağlayarak, işlerini sorgulamaları, süreçlerde katma değer yaratmayan faaliyetleri tespit etmeleri ve işin nasıl daha iyi yapılacağını araştırmaları için gerekli olan süreç iyileştirme yöntemlerinin aktarılmasının sağlanması amaçlanmaktadır.

Seminerin içeriği:

- Süreç Yönetiminin Tanımı
- İş Mükemmelliği Modelinde Süreç Yönetimi
- Süreç Yönetiminin Öğeleri
- Süreçlerin Belirlenmesi, Kritik Süreçlerin belirlenmesi
- Süreç Performansının Ölçülmesi
- Süreç Haritaları
- Süreç İyileştirme Yöntemleri

Kimler katılmalı: Kuruluş içinde TS EN ISO 9001:2008 Kalite Yönetim Sisteminin kurulmasında ve uygulama sırasındaki görev alacak personel, süreç yönetimi çerçevesinde iş süreçlerini oluşturup iyileştirme çalışmalarına katılacak personel.

Tarih: 15.03.2010

Ücret: 120.00 / 96.00 TL

SÜREÇ-HATA TÜRLERİ VE ETKİLERİ ANALİZİ (FMEA)

Hata Türleri ve Etkileri Analizi (HTEA), riskleri tahmin ederek hataları önlemeye yönelik bir analiz tekniğidir. Bu seminer, HTEA tekniğinin tanıtılması ve yöntemin, tasarım ve süreç aşamalarında kullanımı ile ilgili bilgi vermek amacıyla hazırlanmıştır.

Seminerin içeriği:

- HTEA kavramı ve tarihçesi
 - Tasarım HTEA
 - Süreç HTEA
- Tasarım, süreç ve sistem aşamalarında uygulanacak olan HTEA çalışmalarının karşılaştırılması
- Sektörel örnekler

Kimler katılmalı: Firmaların pazarlama, satın alma, tasarım, üretim, üretim kontrol, kalite kontrol ve süreç geliştirme faaliyetlerinden sorumlu her düzeyden personel.

Tarih: 02.04.2010

Ücret: 120.00 / 96.00 TL.

YALIN ÜRETİM TEMEL BİLGİLENDİRME SEMİNERİ

Seminerler amaçlanan, katılımcılara yalın üretim felsefesini ve kullanılan temel teknikleri tanıtmaktır.

Seminer içeriği:

- Yalın Üretim Felsefesi ve Kavramları
- Takım oluşturma ve İletişim Modeli
- Değer Akış Haritalama Mevcut durum
- 5S ve Görsel Fabrika
- Ergonomi, Süreç akış şemaları, Zaman etüdü
- Çekme sistemi, kanban tasarımı
- SMED
- Değer Akış Haritalama-Gelecek durum

Kimler katılmalı: Yalın Üretim Sistemi hakkında bilgi sahibi olmak isteyenler.

Tarih: 15-16.02.2010

Ücret: 200,00 / 160.00 TL

TEDARİKÇİ TAŞERON İLİŞKİSİNDE KALİTE

Bir kuruluşun müşterilerine sunduğu mal ve hizmetlerin kalitesi arasında doğru orantının bulunmaktadır. Kalitenin sistematik, kalıcı ve gelişen özellikte olmasının başlangıç noktası, güvenilir kuruluşlarla çalışmaktır.

Bu seminerle, kuruluşlara hammadde, yarı ürün veya hizmet sağlayan taşeron firmaların değerlendirilmesi ile performanslarının izlenmesi için yöntem ve tekniklerin tanıtılması amaçlanmaktadır.

Seminerin içeriği:

- Taşeronların değerlendirilmesi.
- Satın alma verileri.
- Giriş muayene deneyleri.
- Kaynakta kabul.
- Uygun olmayan ürünlerin kontrolü.
- Performans değerlendirme.

Kimler katılmalı: Taşeron değerlendirme faaliyetlerinde yer alan satın alma, kalite, tasarım ve üretim bölümünde görevli personel. Bu eğitim talep eden kuruluşa özgü düzenlenir.

Tarih: 19.03.2010

Ücret: 120.00 / 96.00 TL

6 SİGMA TEMEL BİLGİLENDİRME SEMİNERİ

PROJE YÖNETİMİ

Seminerde, katılımcı proje yönetimi konusunda temel kavramlarla tanışılacak. Uygulamalı bir şekilde proje yönetim süreci, teknikleri, takım çalışması kriterlerini, iş planlaması (kritik yörünge metodu) tekniğini ve nakit akış diyagramlarının hazırlanmasını öğrenecektir.

Seminerin içeriği:

- Mikro Proje
- Proje yönetimi tanımı
- Maliyet, zaman, kapsam, kalite ilişkisi
- Takım çalışması
- İş Planı
- İş planının hazırlanması
- Kritik yörünge metodu
- Finansal Analizler
- Paranın zaman değeri
- Nakit akış diagramları
- Ekonomik yapılabirlik

Kimler katılmalı: Üst, Orta Kademe Yöneticileri; Üretim ve Ar-Ge Mühendisleri, Proje Yönetici ve ekipleri.

Tarih: 26-27.02.2010

Ücret: 200.00 / 160.00 TL

İlk olarak Motorola tarafından geliştirilen ve daha sonra IBM, GE gibi çok sayıda şirkette uygulanmış ve kârlılıkta gözle görülür bir artış sağlamış olan 6 sigma; iş süreçlerini müşteri ve iş ihtiyaçları doğrultusunda yeniden yapılandıran, mevcut iş süreçleri, ürünler ve hizmetlerdeki hata ve eksiklikleri sistematik olarak azaltan, yeni ürün, süreç ve hizmetlerin iş ihtiyaçlarını en iyi şekilde karşılayacak biçimde tasarlanmasını sağlayan, kazançları ve gelişimi sürekli kılacak altyapının ve liderlik sisteminin kurulmasını sağlayan bir yönetim felsefesidir.

6 Sigma'nın iş süreçlerine uygulanması; "tanımlama, ölçüm, analiz, geliştirme ve kontrol" aşamaları ile gerçekleşmektedir

Seminerin içeriği

- 6 Sigma felsefesi ve vizyonu,
- 6 Sigma'nın diğer yönetim metodlarından farklılıkları,
- 6 Sigma'nın bir yönetim sistemi olma özelliği,
- 6 Sigma organizasyonu
- 6 Sigma uygularken dikkat edilecek unsurlar
- 6 Sigma felsefesinde kullanılan "tanımlama", "ölçüm", "analiz", "geliştirme" ve "kontrol" aşamalarının açıklanması.

Kimler katılmalı: Kuruluşların üst ve orta kademe yöneticileri

Tarih: 18-19.02.2010

Ücret: 200.00 / 160.00 TL

İŞ ETÜDÜ EĞİTİMİ

Seminer ile amaçlanan, katılımcılara İş Etüdünün temel kavramlarını açıklamak, hesaplama teknikleri ve kullanım alanlarını aktarmaktır.

Seminerin içeriği:

- İş Etüdünün hedefleri
- İş Etüdünün temel kavramları
- Ergonomi
- Veri toplama ve değerlendirme
- Payların belirlenmesi
- Proses zamanlarının hesaplanması ve kullanılması

Tarih: 01-03.04.2010

Ücret: 260.00 / 208.00 TL

BÜTÜNLEŞİK YÖNETİM SİSTEMLERİ İÇ DENETÇİ EĞİTİMİ (ISO 9001; ISO 14001 VE OHSAS 18001)

ISO 9001 Kalite, ISO 14001 Çevre ve OHSAS 18001 İş sağlığı ve güvenliği sistemlerini bütünleşik olarak işleten kuruluşlara, iç denetim esaslarının aktarılmasıdır.

Seminerin içeriği:

- ISO 9001: 2000 hatırlatma (özet)
- ISO 1400: 2004 hatırlatma (özet)
- ISO 18001:2007 hatırlatma (özet)
- Standart bilgilerini pekiştirmek üzere alıştırmalar
- Denetim Sürecinin anlatımı (tanımlar, amaç, ilgili taraflar, sorumluluklar, tetkik aşamalar, denetim uygulamaları, denetim bulguları)
- Tetkik ile ilgili örnek olaylar, bireysel ve grup alıştırmaları

Eğitimin sonunda başarı derecesini değerlendirmek için sınav düzenlenecektir Sınavdan 65 ve üstü puan alanlara "başarı", diğerlerine "katılım"belgesi verilecektir.

Kimler katılmalı: ISO 9001 & 14001 ve OHSAS 18001 standartlarını bilmek ve Bütünleşik Yönetim Sistemi Temel Bilgilendirme Eğitimi'ne katılmış olmak

Tarih: 25-27.03.2010

Ücret: 260.00 / 208.00 TL

GEOMETRİK BOYUTLANDIRMA ve TOLERANSLANDIRMA (GB&T)

Eğitim teknik resim konusunda ortak bir standart oluşmasına katkıda bulunmak ve ürünün gerçek fonksiyonlarını göz önüne alarak tasarım, imalat ve kalite kontrol aşamalarında, müşteri isteklerine uygun, değişebilir, ilk imalatta doğru üretim ve maliyet kriterlerinin değerlendirilerek üretim yapılmasını sağlamaya yönelik düzenlenmiştir.

Seminer İçeriği:

- GB&T Nedir ve Nerelerde Kullanılır?
- GB&T ile ilgili tanımlar
- Referanslar, Tolerans bölgesi, Anma ölçüsü, En fazla durumu, Fıllı durum, Uzatılmış tolerans aralığı
- Referanslar-Tanım, Gösterim, Referans kullanımı
- Komparatör nedir ve nasıl kullanılır?
- GB&T Kuralları
- Geometrik özellikler-Doğrusallık, Düzlemsellik, Dairesellik, Silindiriklik, Profil toleransları, Paralellik, Diklik, Açısallık, Eş eksenlilik, Salgı,Yerleşim (pozisyon) toleransı ve uygulamalar
- Geometrik özelliklerin parçalar üzerinde ölçümü ve değerlendirilmesi
- Yerleşim toleransı uygulamaları, uzatılmış tolerans bölgesi, bağlama elemanı ile montajlanmış parçalar, birleşik toleranslandırma ve uygulamaları, yerleşim toleransının eş eksenli parçalara uygulanması, koordinat ölçümü sonuçları ile pozisyon toleransı değerlendirilmesi, örnekler

Kimler Katılmalı: Tasarım, Talaşlı, Kaynaklı İmalat, Kalite Kontrol, Takım Aparat, Master Tasarım İmalatı ile ilgili çalışma yapan mühendisler, ara teknik personel.

Tarih: 16-17.04.2010

Ücret: 260. 00 / 208.00 TL

EĞİTİMCİNİN EĞİTİMİ SEMİNERİ

Seminer, İşletme içinde eğitmen olarak görev alacak personelin, etkili sunum yöntemleri ve eğitmenlik becerilerinin geliştirilebilmesinde yardımcı olmak amaçlıdır.

Seminerin içeriği:

- Öğrenmeyi öğretmek ve öğrenme ortaklığı
- İletişim ve eğitim iletişimi
- Anlatım yöntemi ve eğitime geçiş
- 4 adım yönteminin uygulanması
- Sunuşun planlaması ve destek araçların hazırlığı
- Örnek sunuşlar
- Sunuşun gerçekleştirilmesinde dikkat edilecek noktalar (ses, beden dili)
- Katılımcıların sunuş denemeleri

Kimler katılmalı: Eğitmenlik ve sunuş yapacak herkes.

Tarih: 12-13.04.2010

Ücret: 200. 00 / 120.00 TL

MÜHENDİS YETKİLENDİRME KURSLARI

Üyelerimizin mesleki gelişimini ve gereksinimlerini göz önünde bulunduran Odamız, uzmanlık alanlarıyla ilgili meslek içi eğitimler düzenlenmektedir. Aşağıdaki kurslarla üyelerimiz yetkilendirilmekte ve belgelendirilmektedir.

- Sıhhi Tesisat
- Isıtma tesisatı
- Isı Yalıtımı
- Otomatik Kontrol Mühendis Yetkilendirme Kursu
- Soğutma Tesisatı Mühendis Yetkilendirme Kursu
- Havalandırma Tesisatı Mühendis Yetkilendirme Kursu
- Klima Tesisatı Mühendis Yetkilendirme Kursu
- Asansör Avan Proje Hazırlama Mühendis Yetkilendirme Kursu
- Doğal Gaz İç Tesisat Mühendis Yetkilendirme Kursu
- LPG Tesisatı Mühendis Yetkilendirme Kursu
- Basınçlı Hava Tesisatı Mühendis Yetkilendirme Kursu
- Sanayi Tipi Mutfak Tesisatı Mühendis Yetkilendirme Kursu
- Sanayi Tipi Çamaşırhane Tesisatı Mühendis Yetkilendirme Kursu
- Arıtma Tesisatı Mühendis Yetkilendirme Kursu
- Havuz Tesisatı Mühendis Yetkilendirme Kursu
- Kızgın Sulu, Kızgın Yağlı ve Buharlı Isıtma Sistemleri Mühendis Yetkilendirme Kursu
- Asansör Mühendis Yetkilendirme Kursu
- Araç Projelendirme Mühendis Yetkilendirme Kursu
- Araçların LPG'ye Dönüşümü Mühendis Yetkilendirme Kursu
- Yangın Tesisatı ve Mühendis Yetkilendirme Kursu
- LPG Dolum Tesislerinde ve Otogaz İstasyonlarında Sorumlu Müdür Kursu
- Gıda Ambalajı Sorumlu Yönetici Semineri

Bilgi ve Başvuru: Niyazi OĞUZ, Volkan KAZANÇ, Hatice YAĞCI

Telefon: 0 232 444 8 666 / 139-132-133 **Faks:** 0 232 486 10 50

e-posta: niyazi.oguz@mmo.org.tr, volkan.kazanc@mmo.org.tr, hatice.yagci@mmo.org.tr

ENDÜSTRİ-İŞLETME MÜHENDİSİ ODA ÜYELERİ İÇİN MÜHENDİS YETKİLENDİRME KURSLARI

YATIRIM HİZMETLERİ YÖNETİMİ

Ülke ve toplum yararları doğrultusunda Kurum/ Kuruluşlarca yapılması planlanan yatırımların tüm aşamalarının yönetilmesinde görev alacak üyelerimizin bilgi birikimlerinin geliştirilmesine katkıda bulunmak ve belgelendirmelerini sağlamaktır.

Eğitimin İçeriği:

- MMO Ana Yönetmelik ve Yönetmelikleri, Mühendislik Etiği
- Yatırım hizmetleri yönetimi temel kavramları
- Mühendislik ekonomisi
- Pazar araştırması teknikleri
- Tahmin teknikleri ve istatistik
- Maliyet hesaplama yöntemleri
- Teşvik ve teşviklerden yararlanma mevzuatı
- Malzeme akışı, proje uygulama ve iş planları oluşturma yöntemleri
- Tesis yerleşimi ve planlaması
- Malî tablolar ve iç verim oranı, geri ödeme süresi, net bugünkü değer ve benzeri hesaplama yöntemleri

Sınav ve Belgelendirme: Eğitimin sonunda yazılı sınav yapılacaktır. Başarı notu 100 üzerinden en az 70'dir. Başarılı olanlara Oda tarafından Yatırım Hizmetleri Yönetimi Mühendis Yetki Belgesi verilecektir. Adayın en fazla 4 sınav hakkı olup, kursa devam zorunluluğu vardır.

Eğitim Süresi: 3 Gün (18 Saat)

STRATEJİK PLANLAMA

Ülke ve toplum yararları doğrultusunda, kurumlarda yapılan stratejik planlama çalışmalarının ve karar verme sürecinde karşılaşılan problemlerin çözümünde görev alacak üyelerimizin bilgi birikimlerinin geliştirilmesine katkıda bulunmak ve belgelendirmelerini sağlamaktır.

Eğitimin İçeriği:

- MMO Ana Yönetmelik ve Yönetmelikleri, Mühendislik Etiği
- Stratejik yönetim ve stratejik planlama temel kavramları
- DPT Stratejik Planlama Kılavuzu incelenmesi
- Risk, mevcut durum, ve paydaş analizleri
- Öz değerlendirme
- Performans planlama (kriter belirleme)
- Bütçeleme ve finansman
- Misyon, vizyon, hedef ve amaç belirleme
- Stratejik planlama uygulamalarının analizi

Sınav ve Belgelendirme: Eğitimin sonunda yazılı sınav yapılacaktır. Başarı notu 100 üzerinden en az 70'dir. Başarılı olanlara Oda tarafından Stratejik Planlama Mühendis Yetki Belgesi verilecektir. Adayın en fazla 4 sınav hakkı olup, kursa devam zorunluluğu vardır.

Eğitim Süresi: 4 Gün (24 Saat)

Bilgi ve Başvuru: 0 232 444 8 666/139 Hatice YAĞCI, 133 Niyazi OĞUZ, 132 Volkan KAZANÇ

OPERATÖRLER ve TEKNİSYENLER için KURSLAR BAŞVURU ve KAYIT KOŞULLARI

Eğitime Kimler Katılmalı:

Firmalarda çalışan teknisyen ve makina operatörleri katılabilir.

Kayıtlar:

Kurslar kurs başlangıç tarihinden önce istenilen belgelerin Şubemize teslim edilmesi ve kurs ücreti yatırıldıktan sonra yapılacaktır. Katılım 15 kişi ile sınırlandırılmıştır, 10 kişinin altında olduğunda kurs, belirtilecek tarihe ertelenecektir. Başvurularda öncelik esas alınacaktır. Başvuruda kişi ya da kurumun adres, telefon, fatura bilgileri, katılımcıların isimleri belirtilmelidir.

Sertifika:

Sınavsız eğitimlere katılanlara "Katılım Belgesi " verilirken; sınavlı eğitimlerde belirtilen baraj notu üzerinde puan alan katılımcılara "Başarı Belgesi" verilecektir. Katılımcının, bu belgelere hak kazanabilmesi için, eğitim süresince eğitime devam zorunluluğu bulunmaktadır.

Ödeme:

Kurs ücreti İş Bankası Alsancak Şubesi 3401-765810 No'lu (IBAN TR 59 0006 4000 0013 4010 7658 10) hesaba ya da Şubemiz veznesine yatırılacaktır. Banka kanalı ile yapılan ödemelerde dekontun fotokopisi istenilen evraklarla birlikte verilecektir. 10 kişilik gruplarda kurs ücretinde % 20 indirim uygulanacaktır. 15 kişilik kontenjan dolduğunda kurs ücreti yatırılan ancak kursa alınmayanların kurs ücretleri iade edilecektir.

Bilgi ve Başvuru: Niyazi OĞUZ, Volkan KAZANÇ, Hatice YAĞCI

Telefon: 0 232 444 8 666 / 139-132-133 **Faks:** 0 232 486 10 50

e-posta: niyazi.oguz@mmo.org.tr, volkan.kazanc@mmo.org.tr, hatice.yagci@mmo.org.tr

Adres : MMO Tepekule Kongre ve Sergi Merkezi - Anadolu Cad. No: 40 Kat: M1 Bayraklı / İZMİR

İŞ MAKİNALARI KULLANICI KURSU

Karayoluna çıkmayan, inşaat alanlarında, fabrikaların açık ve kapalı alanlarında kullanılan motorlu / elektrikli ve paletli araçlar olan,

- Forklift
- Geze Köprü Vinç
- Özel Kaldırma ve İstifleme Makinaları
- Elektrikli Transpalet
- Personel Yükseltici Platform
- Liman Vinci
- Konteyner Vinci
- Beton Santrali
- Paletli İş Makinaları vb. Makinalar için,

T.C Çalışma ve Sosyal Güvenlik Bakanlığına ait;

- **İş Ekipmanlarının Kullanımında Sağlık ve Güvenlik Şartları Yönetmeliği**
- **İş Sağlığı ve Güvenliği Yönetmeliği**
- **İş Sağlığı ve Güvenliği Eğitimleri Usul ve Esasları Hakkında Yönetmelik**

kapsamında eğitimler verilmektedir.

Bu eğitimler sonunda düzenlenen belgeler değişen "Karayolları Trafik Kurumuna" göre "G sınıfı" sürücü belgesine dönüştürülemez olup, inşaat sahalarında, fabrika alanlarında yukarıda belirtilen iş

Makinalarının anılan yönetmelikler kapsamında güvenli ve sağlıklı olarak kullanılmasına yöneliktir.

Kurs İçeriği :

- İş makinasının teknik yapısının ve sistemlerin öğretilmesi
- İş makinasının ataşman ve ekipmanın tanıtılması yerinde ve doğru kullanılması
- İş makinasının kullanımında emniyetin, güvenliğin sağlanması, ekonomik , verimli şekilde kullanılması, aracın ayarları ile ilgili bilgi ve becerilerin kazandırılması
- İş makinasının periyodik bakımları
- İş makinasının arıza belirtilerinin öğretilmesi, operatör tarafından giderilebilecek arızalar
- İş makinasının özelliğine göre enerji tasarrufu, çevre ilişkisi
- İş makinalarını taşıma kurallarıyla ilgili olarak, Karayolları Genel Müdürlüğü yetkili birimlerinden alınacak "özel yük taşıma izni belgesi" hakkında genel bilgiler
- Her türlü inşaat çalışmaları sırasında yapılacak trafik işaretlemeleri hakkında genel bilgiler

Ücret: 275,00 TL

SANAYİ TİPİ KAZANLARIN İŞLETİLMESİNDE YARDIMCI PERSONEL KURSU

Kursumuz İş Sağlığı ve Güvenliği Tüzük ve Yönetmelikleri çerçevesinde düzenlenmekte ve uzman üyelerimiz tarafından verilmektedir.

Kursumuza, kuruluşunuzda bulunan Sanayi Tipi Kazanlarını işletmekte görevli usta ve işçilerinizin katılımı ile bilgilerinin artması, sanayi kazanlarının güvenli çalışması, ideal bir şekilde işletilmesi, enerji tasarrufu ve ekonomiklik sağlanacaktır.

Kurs İçeriği :

- Buhar kazanlarının sınıflandırılması, tarihçesi, gelişimi
- Sıcaklık, ısı, vs. kavramların tanıtımı. Kazanların çalışma prensibi
- Yakıtlar, yanma, yakıcıların sınıflandırılması. Yakıtın, su ve suyun hazırlanması.
- Buhar kazanı donanımları ve donatımları
- Uygulama
- Brülörlerin çalıştırılması, çeşitleri, arızaların giderilmesi uygulamaları
- Buhar kazanı işletilmesi. (İşletme talimatlarının düzenlenmesi)
- Buhar kazanı bakımı. (Bakım defterlerinin düzenlenmesi)
- İş Güvenliği esasları ve uygulamaları.
- Sınav ve Katılım Belgesi dağıtımı.

DÖNEM	KURS BAŞLANGIÇ	BİTİŞ TARİHİ
1	15.02.2010	19.02.2010

Ücret: 400,00 TL.

KAYNAKÇILAR İÇİN KAYNAK TEKNOLOJİSİ KURSLARI

1. Metal Ark Kaynak Yöntemi (MMA)

- 1.1 Kaynak temel bilgisi
- 1.2 Kaynak makineleri
- 1.3 Kaynak dolgu malzemeleri
- 1.4 Kullanım alanları
- 1.5 Kaynak hataları
- 1.6 Uygulama

2. Gazaltı Kaynak Yöntemi (MAG/MIG)

- 2.1 Kaynak temel bilgisi
- 2.2 Kaynak makineleri
- 2.3 Kaynak dolgu malzemeleri
- 2.4 Koruyucu gazlar
- 2.5 Kullanım alanları
- 2.6 Kaynak hataları
- 2.7 Uygulama

3. TIG Kaynak Yöntemi

- 3.1 Kaynak temel bilgisi
- 3.2 Kaynak makineleri
- 3.3 Kaynak dolgu malzemeleri
- 3.4 Koruyucu gazlar
- 3.5 Kullanım alanları
- 3.6 Kaynak hataları
- 3.7 Uygulama

4. Kaynak Sembollerinin Gösterimi

- 4.1 EN standartlarına göre kaynak sembolleri
- 4.2 ASME standartlarına göre kaynak sembolleri

Süre: 48 saat (Cuma-C.tesi-Pazar), 2 Hafta

Ücret: 500,00 TL.

SANAYİDE DOĞALGAZ İŞLETMECİLİĞİ

- Doğal Gazın Tanımı ve Özellikleri
- Doğal Gaz nedir?
- Doğal Gaz nasıl elde edilir?
- Doğal Gazın diğer yakıtlarla karşılaştırılması ve üstünlükleri
- Doğal Gazın özellikleri
- Dahili Doğal Gaz Tesisatlarında Dikkat Edilmesi Gereken Kurallar
- Doğal Gaz Kazan Daireleri Yerleştirme Kuralları ve Havalandırılması
- Doğal Gaz Baca Sistemleri
- Kademe Emniyet ve Ayar Armatürleri
- Vanalar
- Pislik tutucular
- Regülatörler
- Ani kapama ventilleri
- Emniyet firar ventilleri
- Manometreler
- Kompansatörler
- Brülörler ve Yakıcılar
- Gaz brülörleri
- Bekler
- Sanayi tipi mutfak ocakları
- Doğal Gazın Tehlikeli Olma Durumları ve Genel Emniyet Kuralları
- İdari ve Teknik Mevzuat
- Sınav

Süre: 1 Gün

Ücret: 150,00 YTL.

DÖKME LPG KULLANIMINDA TEKNİK PERSONEL EĞİTİMİ

Odamız tümüyle kendi uzmanlık alanına giren ve bölgemizde hızla yaygınlaşan Dökme LPG kullanımının iş güvenliği ve işçi sağlığı açısından olabildiğince verimli ve emniyetli olabilmesi amacıyla Dökme LPG kullanımında Teknik Personel Eğitimi Kurslarını sürdürmektedir.

İzmir Büyükşehir Belediyesinin konuyla ilgili olarak çıkarmış olduğu Yönetmelik kapsamında düzenlenen kurs içeriği aşağıda çıkarılmıştır.

Kurs içeriği

- LPG tanımı ve özellikleri
- LPG 'nin depolama kuralları
- Dahili LPG tesisatları
- İkinci kademe emniyet ve ayar armatürleri
- Brülörler ve yakıcılar
- LPG'nin tehlikeli olma durumları ve genel emniyet kuralları

Kurs tarihi: Yapılacak başvurulara göre tarih belirlenip kurs açılacaktır.

Kimler katılmalı: Dökme LPG kullanan teknik elemanlar

Süre: 1,5 Gün

Ücret: 150,00 YTL.

DELME, TORNALAMA, FREZELEME İÇİN TAKIMLAR VE KESİCİ UÇLAR İLE İLGİLİ KURS

Şubemiz, talaşlı imalat yapan firmalarda tezgahlarda kullanılan takım ve kesici uçların seçimi, kullanımı konusunda eğitilmiş teknik personel yetiştirmek amacı ile bu kurs düzenlenmiştir.

Kurs İçeriği :

- Tornalama, frezeleme uç kaliteleri ,
- ISO kodlaması, talaş kırıcı geometriler,
- En yaygın kullanılan mekanik sıkımalı tornalama ve frezeleme uçları,
- Diş açma, kesme ve kanal açma takımları,
- Tornalama için takım seçme,
- Malzemeye göre devir ve ilerleme seçimi,
- Esas işleme zaman tayini,
- Değişik firmaların kalite kıyaslamaları

Kimler Katımlı: Bu eğitim mühendislere ve talaşlı imalat bilgisi olan teknik elemanlar

Süre: 40 ders saati

Ücret: Üye Öğrenci: 350,00 TL **Diğer:** 250,00 TL

BİLGİSAYAR KONTROLLU TAKIM TEZGAHLARI (CNC) PROGRAMLAMA KURSU

Otomasyon ve bilgisayarlı sistemlerin üretimde giderek yaygınlaşmasıyla klasik takım tezgahları yerlerini hızla CNC tezgahlara terk etmektedir. Günümüzde kalitenin öneminin artmasıyla CNC tezgahların kalitede süreklilik ve izlenebilirliğe olanak sağlamasının yanı sıra, yüksek hassasiyet, yüksek çalışma güvenliği gibi özellikleri nedeniyle de sayılarının giderek daha da artması da söz konusudur. Kurs, kursiyerlerin parça işleme programlarını yazabilecek bilgi düzeyine gelmelerini hedeflemektedir.

Kurs İçeriği :

- Programlama esasları
- Hareket yönleri, boyutlandırma
- Hareket satırlarının programlanması
- Devre, yardımcı ve çeşitli fonksiyonlar
- Alt programları
- Parametreler
- Şekil tanımlaması
- Takım özellikleri
- Kesici Radyus düzenlemesi
- Fonksiyonu ile programlama
- Kontrol paneli
- Örnek programlar

Kimler katımlı :

CNC ile ilgili yönetici, mühendisler, teknisyenler ve CNC operatörleri

Kurs günleri ve saatleri:

Cumartesi - Pazar günleri 09.30-13.30 saatleri arasında yapılacaktır.

Ücret: Üye Öğrenci: 400,00 TL **Diğer:** 500,00 YTL

Süre: 64 ders saati

BİLGİSAYAR DESTEKLİ TASARIM/ÜRETİM EĞİTİM PROGRAMLARI VE KATILIM KOŞULLARI

CAD-CAM yazılımlarının seçimi firmalar açısından oldukça önem kazanmaya başlamıştır. Ülkemizin gelişen endüstriyel tabanı ve firmalar arası rekabet, bu konudaki yatırımların artmasına neden olmaktadır. CAM programları herhangi bir CAD ortamında hazırlanmış modelin CNC tezgahlarında işlenebilmesi için kullanılan paket programlardır.

CAD programlarında kullanıcılar işleme için uygun takımı, işleme tarzını, işleme parametrelerini programın sunduğu grafiksel bir ara yüzü seçebilirler. CAM programı bu verilere dayanarak takım yollarını en kısa yolu izleyecek şekilde oluşturup tezgah için NC kodları üretir. Daha sonra bu kodlar tezgaha aktarılarak model oluşturulur.

CAM programları pek çok özel işleme yöntemleri sunmaktadır. Bunlar, kalan talaşın otomatik hesaplanması, model üzerinde izlenen bir alanın işlenmesi, dik yüzeyler için özel işlemlerin yapılması gibi özelliklerdir. Böylece bu programların kullanımı ile kalite artmakta ve üretim zamanı düşmektedir.

Eğitilmelere kimler katılmalı:

Bilgisayar destekli tasarım ve üretim konusunda çalışan ya da kendini bu alanda yetiştirmek isteyen mühendis, teknisyen ve teknikerler

Kayıt:

Başvuruda, katılacak kişi ve kurumunun adres, telefon fatura bilgileri, katılımcıların isimleri ve MMO'na üye olup olmadıkları belirtilmelidir.

Eğitim Şekli:Tüm dersler uygulamalı olarak gerçekleştirilir. Dersler, 10 kişilik klimalı sınıflarda bir kişiye bir bilgisayar düşecek şekilde gerçekleştirilir. Bir ders saati 40 dakikadır. Kurslar, gelen başvurulara göre tarih belirlenerek açılır. Kurs tarihleri hakkında web sayfamızdan daha ayrıntılı bilgi edinebilirsiniz. Eğitimler ön kayıt sistemiyle açılır. Tarihler bu katılım oranlarına göre koordineli olarak açılır.

Eğitim Katılım Belgesi:

Kurslarda başarılı olanlara "MMO Eğitim Katılım Belgesi" verilir.

Ödeme ve Kayıt:

Ödeme tamamı peşin ya da bir peşin ve bir taksit şeklinde nakit olarak ya da banka havalesi ile yapılır. Ödeme yapılmadan önce, kursa rezervasyon yaptırılması gerekir. Ödemelerde kurs kodu ve katılımcının adı-soyadı belirtilmelidir. Banka havalesi ile yapılan ödemelerin dekontu "Bilgi İşlem Merkezi Sorumlusu" dikkatine fakslanmalıdır. Oda üyelerine indirim uygulanır. Mesai saatleri içinde düzenlenen eğitimlerde indirim tüm katılımcılara uygulanır.

Banka Hesap No: İş Bankası Alsancak Şubesi 3401 - 765810 no'lu (IBAN TR 59 0006 4000 0013 4010 7658 10)
MMO İzmir Şube hesabı

Bilgi ve Başvuru: Niyazi OĞUZ, Volkan KAZANÇ, Hatice YAĞCI

Telefon: 0 232 444 8 666 / 139-132-133 **Faks:** 0 232 486 10 50

e-posta: niyazi.oguz@mmo.org.tr, volkan.kazanc@mmo.org.tr, hatice.yagci@mmo.org.tr

AUTOCAD 2010 EĞİTİMİ

Son yıllarda bilgisayar sektöründe hızla yaşanan gelişmeler, mühendislik uygulamalarında önemli bir yeri olan "Bilgisayar Destekli Tasarım" (CAD-Computer Aided Design) alanında da çarpıcı yazılımların ortaya çıkmasını sağlamıştır. AutoCAD programı, benzer CAD yazılımları arasında kullanımı son derece kolay ve genel mühendislik uygulamalarına uygun, pratik çözümleri olan bir yazılım olması nedeniyle sıklıkla tercih edilen bir yazılım olmuştur.

Bu kursta AutoCAD ile iki boyutlu çizim yapmayı ve AutoCAD'in püf noktalarını öğrenecek, yaptığınız çizim ve tasarımların hatasız ve çok daha hızlı olmasını sağlayacaksınız.

Kurs İçeriği :

- AutoCAD'in genel olarak tanıtılması
- Menülerin kullanımı ve iki boyutlu düzlemde koordinat tanımlamaları

- Çizim komutları
- Yardımcı komutlar
- Düzenleme komutları
- Görüntü kontrolü
- Çizim ayarlarının gerçekleştirilmesi
- Katmanlar
- Bloklar
- Ölçülendirme
- 3 Boyutlu tasarıma giriş
- Çıktı Alma

Kimler Katılnmalı: Tasarım Alanında Çalışan Mühendis ve Mimarlar, Teknisyenler, Teknik Ressamlar.

Süre : 40 ders saati

Ücret: Üye-Öğrenci: 200,00 TL.

Diğer: 300,00 TL.

INVENTOR 2010

Program İçeriği:

Inventor mekanik tasarım sistemi, varolan geleneksel unsur tabanlı modelleme yazılımlarının ötesine geçerek, tasarım sürecini kısaltmayı, işbirliğini artırmayı, veri paylaşımı ve verilerin yeniden kullanımını geliştirmeyi amaçlamaktadır. Yeni versiyonun taşıdığı bazı yenilikler:

Montaj Konfigürasyonları

- Parça numarası ve isimlendirmesi için temalar tanımlayabilir;
- Modelleme sırasında yapılan değişikliklerin otomatik olarak alınması ile montaj tablolarını değiştirebilir;
- Teknik resim, sunum ve türetilmiş montajların oluşturulması sırasında istenen montaj ailesini seçebilir;
- Eleman ekleme özelliği ile montaj konfigürasyonuna yeni bileşenler ekleyebilirsiniz.
- Zebra analizi, yüzeylerin devamlılığı ve teğetlik durumu konusunda görsel bir analiz sunmaktadır.
- Yüzeylerin eğriliğini kontrol edebilirsiniz.
- Kesit analizi, minimum ve maksimum duvar kalınlığını vermektedir.
- Eğitim açılımları model üzerinde renkler ile görülebilir. **Yeni**

Çelik Profil Aracı

Çelik profil tasarım aracı ile 3 boyutlu eskizleri ya da parçaların kenarlarını kullanabilirsiniz. Bu eskizler profillerin konumunu ve izleyecekleri yolu tanımlar. Çelik profil elemanları seçilerek, bu eskizler üzerinde katı model olarak oluşturulur.

Kaplama ve Canlandırma

- Kaplamaların ön izlemesi ile, canlandırmaların tamamlanmasından önce elde edilecek sonuçlar ile ilgili fikir elde etme
- Bir dosyada birden fazla canlandırma yapabilmek, karma, sınırlama canlandırmalarında geliştirmeler,
- Eylemlerin kopyalanması, yapıştırılması ve ayarlanması.

Kurs İçeriği:

- Parça Modelleme
- Akıllı Parçalar ve Unsurlar
- Teknik Resim
- Montaj Modelleme
- Uyarlanabilir Parçalar
- Sunum Dosyaları
- Kaynak tasarımı
- Karmaşık Geometri Modelleme
- Sac Metal Tasarımı ve Açınımların Alınması
- Esnek montajlar
- Montajların Konumsal İfadeleri
- Cıvata, Somun, Rulman vb. Milyonlarca Standart Parça
- Tasarım Verilerinin Yönetimi

Kimler Katılmalı: 2 boyut AutoCAD temel bilgisine sahip olan Makina Mühendisleri, Tekniker ve Teknisyenler, Tasarımla uğraşan sektör çalışanları.

Süre : 50 ders saati

Ücret: Üye-Öğrenci: 300,00TL.

Diğer: 400,00 TL.

AUTOCAD 2010 3 BOYUT MODELLEME

Kurs İeriği :

- Surface (Yüzey) Modelleme Komutları
- Solid (Kati) Modelleme Komutları
- Solid Düzenleme araçları
- Kağıt uzayı (Paper Space) anlatımı
- Sahne ışık komutlarının anlatımı
- Materyal atama (Kaplama) konularının anlatımı
- Render araçları ve örneklemeler
- Animasyon (Canlandırma)

Kimler Katımalı: AutoCAD 2008 iki boyutlu eğitimine katılmış ya da bu programın kullanımına hakim Mühendisler, Mimarlar, Tekniker ve Teknisyenler ve Grafik, Tasarımla uğraşan sektör çalışanı.

Süre: 40 ders saati

Ücret: Üye-Öğrenci: 250,00TL.

Diğer: 350,00 TL.

SOLIDWORKS 2010

Kurs İeriği :

- Temel Fonksiyonlar, Komutlar, Taslak çizimi, Ölçümlendirme, Otomatik ölçülendirme, Unsur oluşturma, Sketch açma, İlişki kurma, Otomatik ilişki kurma, Options ayarlarının yapılması, Basit parça modelleme.
- Unsurlar ve Komutlar,
- Dizayn Tabloları oluşturma,
- İleri Montaj,
- Montaj içinde yeni parça oluşturmak
- Montaj içersinde konfigürasyon oluşturmak,
- SolidWorks Office Modüllerinin anlatılması,
- Kaynaklı konstrüksiyon oluşturma, parça ve montajda matematiksel eşitlikler oluşturma

Eğitim boyunca sürekli uygulama örnekleri ve eğitim sonunda bitirme projesi çalışmaları yapılmaktadır.

Katılım belgesi verilecektir.

Süre: 50 ders saati

Ücret: Üye-Öğrenci: 300,00TL.

Diğer: 400,00 TL.

MASTERCAM MILL KURSU

Kurs İçeriği:

- Draft özelliği ile 2D 3D teknik resim çizme
- 3 boyutlu ileri yüzey geometripleri yaratma
- Yüzey modelleme ve gölgelendirme
- Yüzey uzatma, aynı anda tüm yüzeyleri kesme
- Yüzeylerin istenilen yerden bölünmesi
- Farklı köşe radyüsler
- 3 boyutlu geometri yaratma zellikleri
- Kontur işleme ve delik delme operasyonları
- Otomatik havuz boşaltma işlemleri
- Adacıklar bulunan havuzları işlerken takım yollarını optimize eder
- Takım yollarını kesme uzatma döndürme imkanı
- Takım yolunun grafiksel olarak değiştirilmesi
- Diğer CAD-CAM sistemleri ile çift yönlü haberleşir.
- Otomatik kaba işleme operasyonları
- Otomatik nihai işleme (finiş) operasyonları,diş çekme kanal açma baralama ve delik delme operasyonları
- Değiştirilebilir ve ilave edilebilir takım ve malzeme kütüphaneleri
- Otomatik takım ucu radyüs telafisi G41/G2 ile
- İş parçasının kabasını tanıtabilme
- Gerçeğe uygun işleme simulasyonu
- Tüm CNC tezgahlara uyumludur
- Solid tabanlı takım yolu simulasyonu ve kontrolü
- Dzlemlerle konilere ve daha bir çok geometrik elemana takım yolunun izdüşümü
- Ruled swept ve revolved tipi yüzeylerin işlenmesi
- Kaba işleme ve finiş işleme operasyonları
- Yüzey hatları doğrultusunda işleme operasyonları
- Kompleks yüzey işleme metotları

DRAFT VE DESIGN..... 40 SAAT

SOLID.....16 SAAT

MILL..... 24 SAAT

TOPLAM.....80 SAAT

cret: ye-ğrenci: 500,00TL.

Diğer: 600,00 TL.

CATIA V5 KURSU

Hedef:

Katılımcıları Catia yazılımını kullanarak karmaşık parçaların katı modellerini oluşturabilecek, parçaların teknik resimlerine, model üzerinde yapılan değişikliklere, parçaların montajlarına erişebilecek, montajların hareketlendirilmesi ve sorunların tespitini yapabilecek seviyeye getirmek.

Kurs İçeriği:

- Bilgisayar Destekli Sistemler Hakkında
- Catia Hakkında
- Catia Penceresi Tanıtımı
- Eskiz Ortamı (Sketcher Workbench)
- Katı Model Oluşturma Ortamı (Part Design Workbench)
- Montaj Oluşturma Ortamı (Assembly Design Workbench)
- Çizim Ortamı (Drafting Workbench)
- Uygulamalar

Kimler Katılabilir: Mühendisler, mimarlar, diğer teknik eleman ve tasarımcılar.

Süre: 72 saat

cret: ye-ğrenci: 575,00TL.

Diğer: 680,00 TL.

EGE KALMEM

Ege Kalibrasyon Laboratuvarı ve Metroloji Eğitim Merkezi

Adres: 251 Sok. No:33 D:2
Manavkuyu-Bornova/İZMİR
Tel/Faks: 0 232 348 40 50 - 348 63 98
e-posta: kalibrasyon-izmir@mmo.org.tr

Sanayinin Hizmetinde

Laboratuvarlar

Elektrik, Sıcaklık Laboratuvarları:

- Multimetre, Voltmetre, Ampermetre, Ohmmetre, Pens Multimetre, Pens, Ampermetre, Kapasite, Frekans, Direnç, Osiloskop, Elektronik Termometre, Kalibratör, DC/AC kaynak
- Isıl Çift-PRT, Sıcaklık Sensörleri Analog, Dijital, Cam, Termometreler, Nemölçer

Basınç-Boyut-Kütle Laboratuvarları:

- Manometre, Vakummetre
- Negatif/Pozitif Basınç Dönüştürücü, Basınç Kalibratörü, Basınç Anahtarı
- Master blokları
- Kumpas, Mikrometre, Mihengir, Ölçü Saati, Açık Ölçer
- Terazi, Hassas Terazi, Kütle
- Tork Anahtarı

Eğitim

- Genel Metroloji ve Kalibrasyon
- Boyutsal Kalibrasyon (Uygulamalı)
- Basınç Kalibrasyonu (Uygulamalı)
- Sıcaklık Kalibrasyonu (Uygulamalı)
- Terazi Kalibrasyonu (Uygulamalı)

Diğer Hizmetler

- Laboratuvar kurma
- Gerekli cihaz/standartların belirlenmesi
- Kalibrasyon periyodlarının belirlenmesi
- Ortam koşullarının belirlenmesi
- Kalibrasyon gereksinimlerinin belirlenmesi
- Kalibrasyon prosedür ve talimatlarının yazılması
- Laboratuvar kalite sisteminin kurulması



tmmob
makina mühendisleri odası
izmir şubesi