

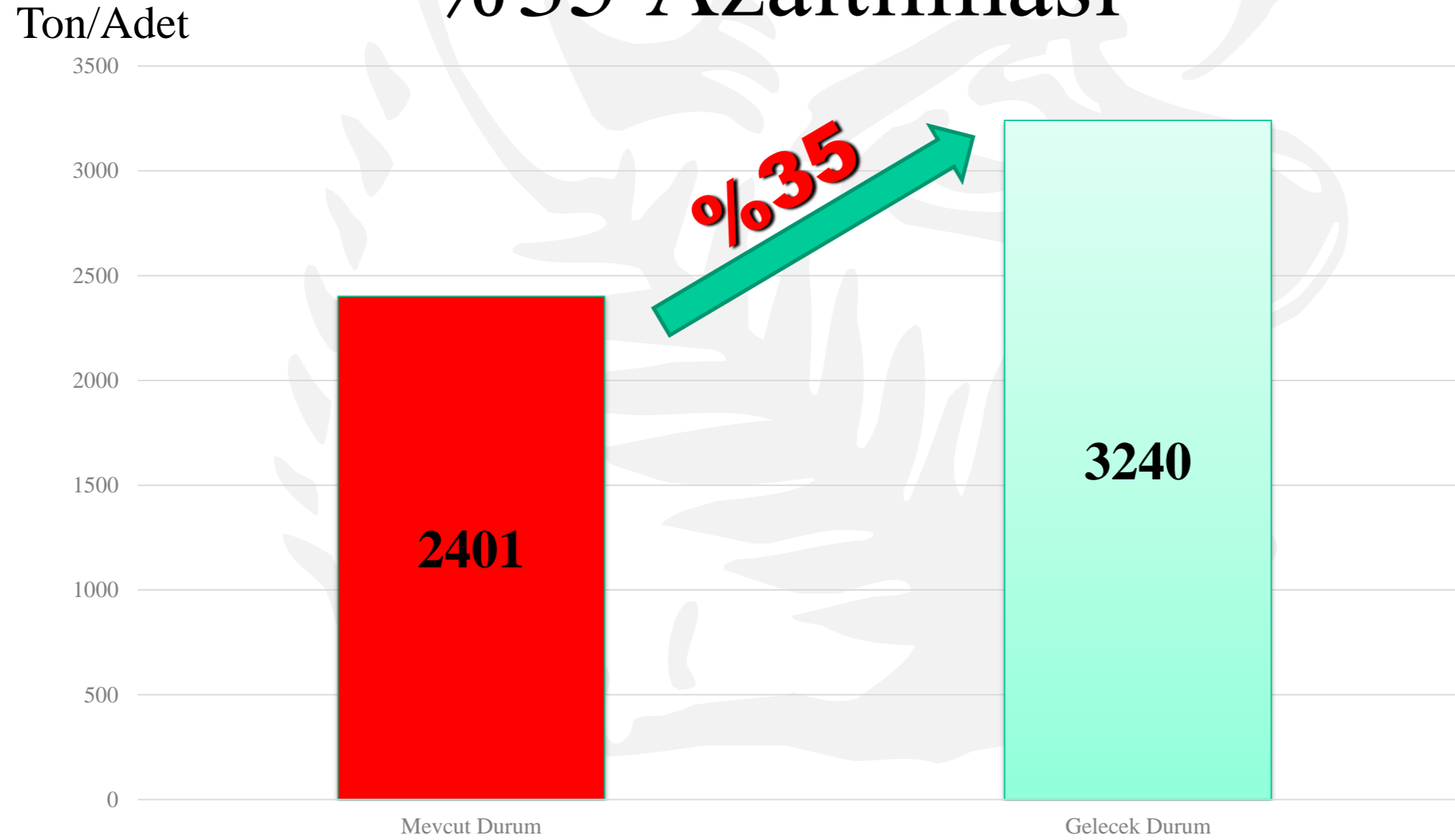
1. ADIM : Konu Seçimi

Cevher Üretiminde Bit (Delici Uç) Sarfıyatının Azaltılması



2. ADIM : Hedefin Konması

Cevher Üretiminde Bit Sarfiyatının Yıllık
%35 Azaltılması



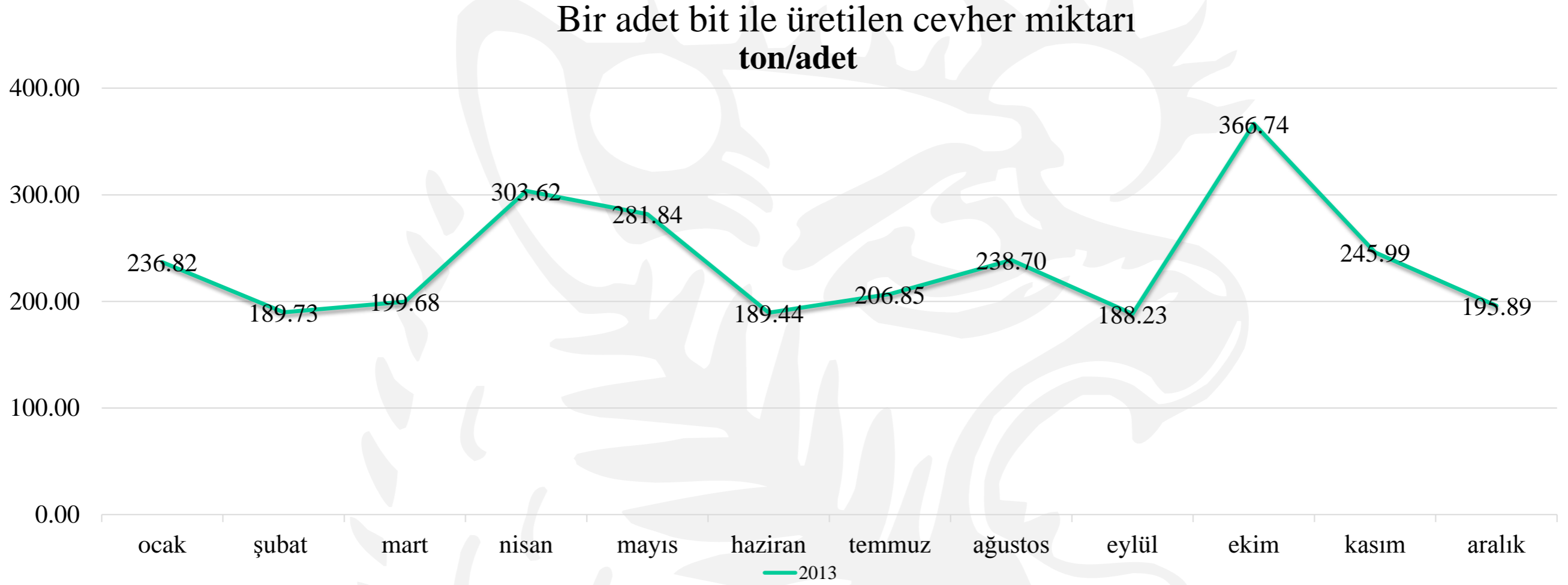
3. ADIM : Ekibin Oluşturulması

Ekip Adı : BİTMAN



Üyeler	Bölüm	Görev
Yahya DÖNMEZ (Ekip Lideri)	Maden	Sürekli Gelişim ve İlerleme Uzmanı
Nurcihan AKDOĞAN	Maden	Lojistik ve Maliyet Mühendisi
İlyas YILMAZ	Maden	Operatör Eğitmeni
Ali İhsan ÇERMAN	Maden	Operatör Eğitmeni
Ercan Çelik	Maden	BİT Bileme Operatörü
Fırat DUMAN	Maden	Mobil Bakım Ustabaşı

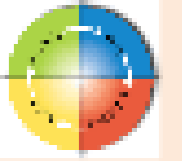
4. ADIM: Mevcut Durumun Tespiti



- Bitler bütçe değerleri üzerinde tüketilmekte
- Delme verimi düştüğünde bitler hurdaya ayrılmakta
- Bitlerin sağlıklı bir kullanım kontrol sistemi olmamakta
- Bit yüzeyinde oluşan kılcal çatlaklara müdahale edilememekte
- Tahkimat elemanları bitlerin zarar görmesine neden olmakta



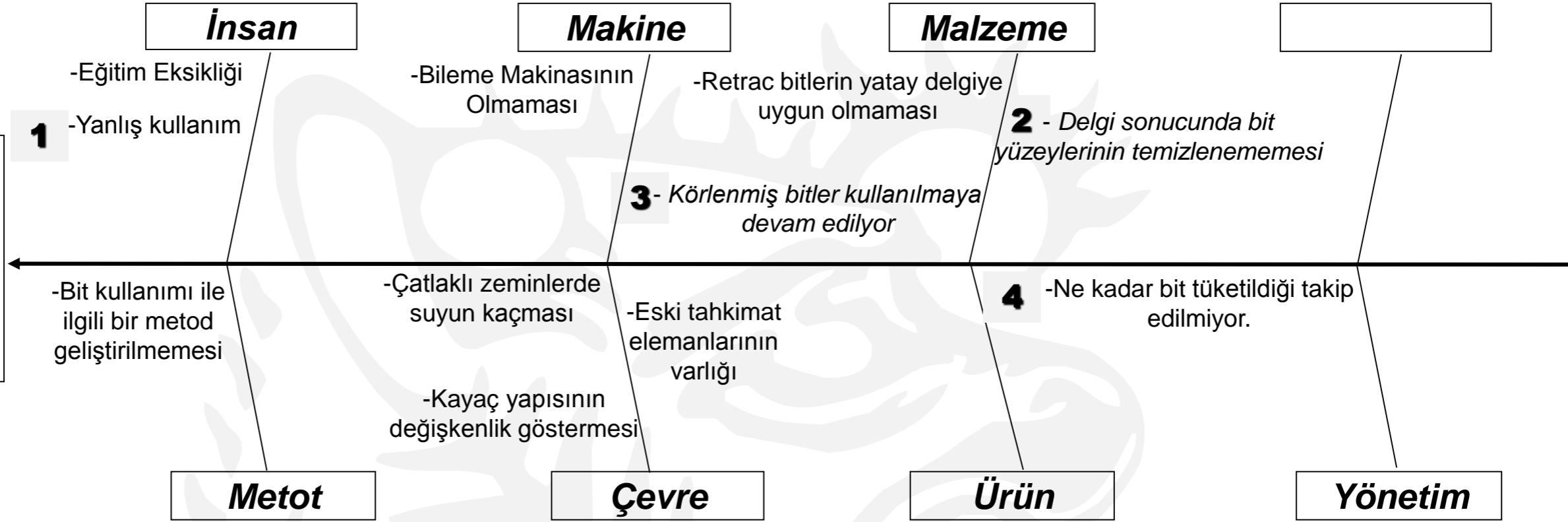
5. ADIM : Proje Planı



Sıra No	Faaliyetler	2014	KASIM	ARALIK	OCAK	ŞUBAT	MART
1	Konu Seçimi	Plan. Gerçek.					
2	Hedefin Konması	Plan. Gerçek.					
3	Ekibin Oluşturulması	Plan. Gerçek.					
4	Mevcut Durumun Tespiti	Plan. Gerçek.					
5	Proje Planı	Plan. Gerçek.					
6	Analiz	Plan. Gerçek.					
7	Uygulamalar	Plan. Gerçek.					
8	Doğrulama ve Kazanç	Plan. Gerçek.					
9	Standartlaştırma	Plan. Gerçek.					
10	Yaygınlaştırma	Plan. Gerçek.					

6. ADIM : Analiz

Problem:
Bit Sarfiyatının
Bütçe Üzerinde
Olması



Bit sarfiyatının fazla oluşu

1. Neden ?	2. Neden ?	3. Neden ?	Alınacak Aksiyon
1 Yanlış kullanım	Kullanım bilgisi yetersiz	Kullanım eğitiminin	Eğitim programının oluşturulması
2 Delgi sonucunda bit yüzeyindeki deformasyonun temizlenememesi	Bit bileme makinasının olmaması		Bit bileme makinasının alınması
3 Körlenmiş bitlerin kullanılmaya devam edilmesi	Bitin körlendiğinin farkına varılmıyor	Çalışan farkındalığı yok.	Eğitim programı ile farkındalığın artırılması
4 Ne kadar Bit tüketildiği takip edilmiyor.	Bit kırılana kadar devam ediliyor	Bitin kullanım standartının olmaması	Bitin kullanım standartının oluşturulması ve eğitimi
	takip ölçümlendirme yok.		Maden bölümünde Bit Takip sistemi oluşturulacak.

7. ADIM : Uygulamalar



Bit Stok takibi için dolapların yapılması

Bit bileme Ölçümlendirme sisteminin devreye alınması



Bit Bileme makinasının alınması

Kişisel Bit Dolaplarının devreye alınması

Bit Bileme Ünitesini yapılması

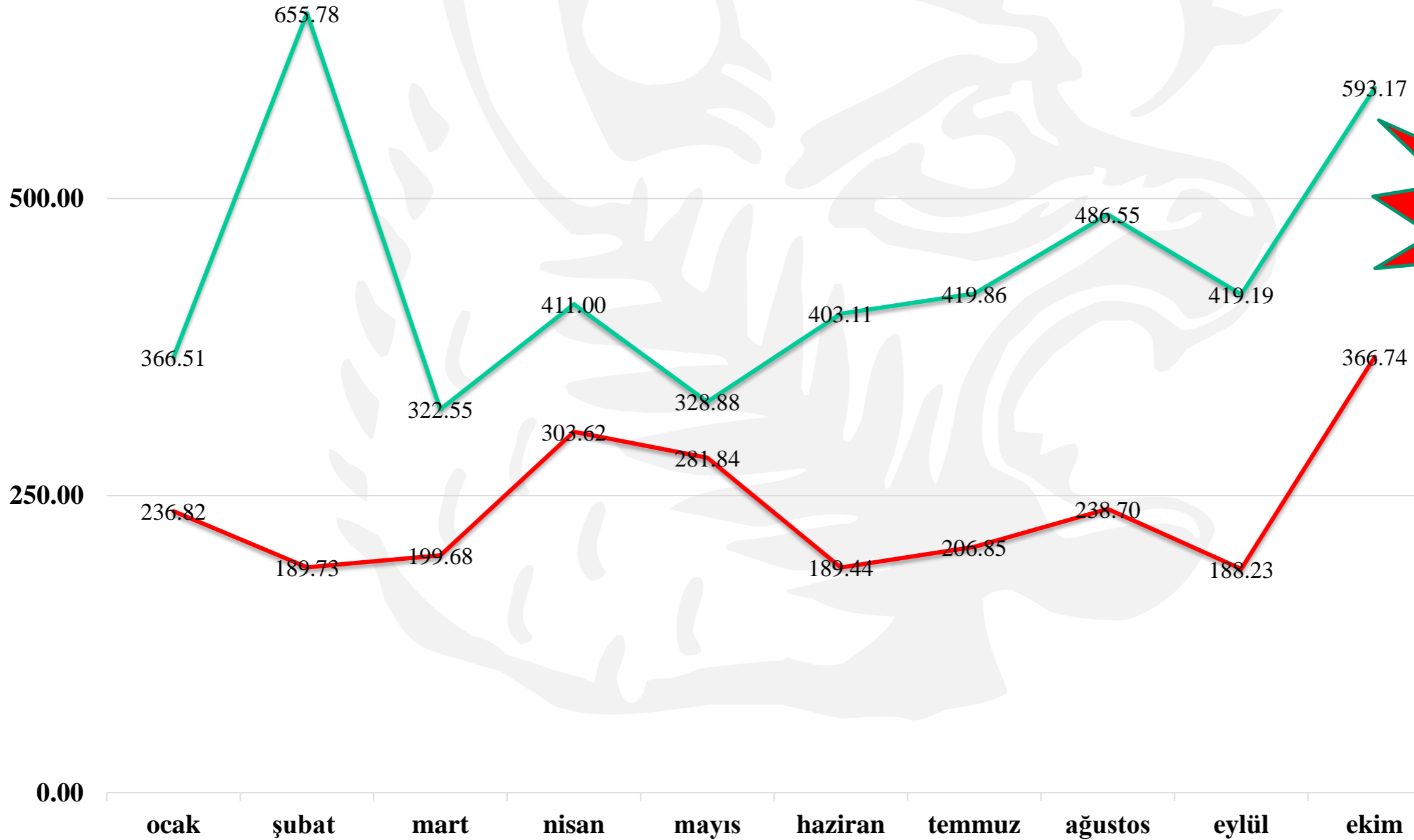


8. ADIM : Doğrulama ve Kazanç

Ton

750.00

ton/adet



% 45
İyileşme

— 2013 — 2014

9. ADIM : Standartlaştırma

- Bit makinası kullanım talimatı oluşturuldu.
- Bit bileme makinası kontrol listesi oluşturuldu.
- Bit bileme makina operatörü eğitimleri tamamlanarak atandı.

518

TÜPRAG EFEMÇUKURU YERALTI MADENİ	
BİT BİLEME MAKİNASI KONTROL LİSTESİ	
Doküman No: EFM-1000-Prd-1-Tlm-37--T Yayın Tarihi: 26/03/2014	
Revizyon Tarihi ve No: _____	
İŞ BAŞI ÇIĞMA SAATİ: _____ İŞ SONU ÇIĞMA SAATİ: _____	
OPERATÖR ADI: _____	
İMZA: _____	
MOTORU ÇALIŞTIRMADAN ÖNCEKİ KONTROLLER	
Ana panolü kapalı mı?	PROBLEM VAR / YOK
Konteyner kilitli kontrol edildi mi?	
Hava vanası kontrol edildi mi?	
Su vanası kontrol edildi mi?	
ACI stop butonu kontrol edildi mi?	
Kapak ve pencereler sağlandı mı?	
Bit bileme motorunun dış kabirinde herhangi bir fiziksel hasar var mı?	
Manuel fren panosu var mı?	
Gresleme yapıldı mı?	
Ngellerde fiziksel bir hasar var mı?	
Motorunlu fiziksel hasar var mı?	
Elektrik panosu kontrol edildi mi?	
Elektrik motoru gövdesi kontrol edildi mi?	
Projeleli kontrol edildi mi?	
Yağ filtresi kontrol edildi mi?	
Hava, su girişleri kontrol edildi mi?	
Bit bileme sarpağı sağlandı mı?	
Frenler çalışıyor mu?	
Hidrolik yağ seviyesi uygun mu?	
Hasarlıdır mı çalışıyor mu?	
Koruyucu lastikler sağlandı mı?	
Kumpana var mı?	
Kapilerde fiziksel bir hasar var mı?	
Çalıştırma panoları ve düğmeleri sağlandı mı?	
MOTORU ÇALIŞTIR VE KONTROL ET	
Hava emiş motoru çalışıyor mu?	PROBLEM VAR / YOK
Su basıncı yeterli mi?	
Hava basıncı yeterli mi?	
Elektrik motoru çalışıyor mu?	
Zamane çalışıyor mu?	
Eniş hortulanında fiziksel bir hasar var mı?	
VARDIYA BİTİMİNDE YAPILACAK KONTROLLER	
Bilenen bitler raftara yerleştirildi mi?	PROBLEM VAR / YOK
Hava vanası kapatıldı mı?	
Su vanası kapatıldı mı?	
Frenler kapatıldı mı?	
Ana panolü kapatıldı mı?	
Bilenen bitlerin raporlanması yapıldı mı?	
Bit bileme konteyneri temizlenip tertip düzeni sağlandı mı?	
OPERATÖR: _____	
İMZA: _____	

557

TÜPRAG EFEMÇUKURU		BİT BİLEME MAKİNASI KULLANIM KULLANIM TALİMATI	
Doküman No EFM-1000-Prd-1-Tlm-37--T	Yayın Tarihi 26/03/2014	Revizyon Tarihi ve No	Sayfa No 1/4

10. ADIM : Yaygınlaştırma

- Operatör eğitimleri tamamlandı.
- Operatör bazında bit tüketimleri kontrol formu ile takip ediliyor.
- Kayaç tipine göre bit kullanım matrisi oluşturuldu.

Tüprag Efemçukuru
Yeraltı Altın Madeni

Bit Bileme Eğitimi
Ocak 2014

TÜPRAG		BİT BİLEME ÜRETİM RAPORU			
Döşümlen No	Yayın Tarihi	Revizyon Tarihi ve No	Sayfa		
Bölgemen Numarası: - - - - -					
Tarih: 07.11.2014					
Operatör İsmi	Gelen Bit Çapı ve Sayısı	Bilenen Bit Çapı ve Sayısı	Yeni Verilen Bit Çapı ve Sayısı	Hurdaya Ayrılan Bit Çapı ve Sayısı	
AYHAN AKKOÇ		37-45-64			
ANILTAÇ KARABULUT		35-51-64-64			
AYLA DİCALIY		37-51-51			
BESİR KARMAZ		51			
ERDAL SEVER		37-64			
ALHAZET KAYA		45-64	35		
REZZAK BEGÜLGE		64	51-51		
SENAL İZLİ			37		
Operatör İsmi: Abdullah Gündoğdu					
Vardiya Amiri İsmi: VALİHA DEMİR					