



PLASTİK KAYNAKÇISI BELGELENDİRME PROGRAMI ŞARTNAMESİ

DOKÜMAN KODU: PBK.BP.14

YÜRÜRLÜK TAR. : 04.07.2012

REVİZYON. NO: 01

REVİZYON. TAR: 04.04.2013

BELGELENDİRME PROGRAMININ KODU / ADI	PBKP / Plastik Kaynakçısı Belgelendirme Programı
BELGELENDİRME PROGRAMININ AMACI	Sanayinin ihtiyaç duyduğu nitelikli plastik kaynakçılarının belgelendirilmesi amacıyla bu program hazırlanmıştır.
BELGELENDİRME KAPSAMI	TS EN 13067 çizelge 1 de belirtilen, PE Malzeme grubunun 3.6 ve 3.8 alt gruplarını kapsar.
EĞİTİM* ÖN ŞARTI	<ul style="list-style-type: none">▪ Polietilen ve Elektrofüzyon Kaynağı Hakkında Teorik Bilgiler▪ Elektrofüzyon Kaynağı Pratik Uygulamaları <p>* Belgelendirmede aranacak şartlarda belirtilen diğer alternatifleri sağlayan adayların eğitim alması gerekmez</p>
EĞİTİM SÜRESİ	En az 8 saat
BELGELENDİRMEDE ARANACAK ŞARTLAR	<ul style="list-style-type: none">▪ Belgelendirme ücretini yatırmış olmak▪ Aşağıdaki şartlardan en az birisine haiz olmak:<ul style="list-style-type: none">- Plastik işçisi olarak çıraklığını tamamlamış olmak- Plastik kaynakçısı olarak 2 yıl tecrübe sahibi olmak- Plastik Kaynakçılar nitelik belirleme deneyine hazırlık için teknik ve uygulamalı eğitimi tamamlamış olmak
BAŞVURU SİRASINDA İSTENİLEN BELGELER	<p>İmzalı başvuru formu ekinde:</p> <ul style="list-style-type: none">▪ Nüfus cüzdanı fotokopisi▪ Fotoğraf (talep edilen belge adedi kadar)▪ Belgelendirme ücreti ödenti makbuzu▪ Aşağıdaki belgelerden en az birisi:<ul style="list-style-type: none">- Plastik işçisi olarak çıraklığını tamamlamış olduğunu gösteren belge- Plastik kaynakçısı olarak 2 yıl tecrübe sahibi olduğunu gösteren belge- Plastik Kaynakçılar nitelik belirleme deneyine hazırlık için teknik ve uygulamalı eğitimi tamamlamış olduğunu gösteren belge

HAZIRLAYAN
BPK ÜYESİ

KONTROL EDEN
KALİTE YÖNETİM
TEMSİLCİSİ

ONAYLAYAN
PBK YK BAŞKANI

SAYFA NO:
1 / 3



**PLASTİK KAYNAKÇISI
BELGELENDİRME PROGRAMI
ŞARTNAMESİ**

DOKÜMAN KODU: PBK.BP.14

YÜRÜRLÜK TAR. : 04.07.2012

REVİZYON. NO: 01

REVİZYON. TAR: 04.04.2013

SINAV TÜRÜ	YAZILI	SÖZLÜ	UYGULAMALI *	
	<input checked="" type="checkbox"/>	<input type="checkbox"/>	<input checked="" type="checkbox"/>	
	Yazılı sınav esnasında adaya ait tüm notlar kapalı olacaktır.			
	* Uygulama sınavına teorik(yazılı) sınavdan başarılı olan adaylar katılabilir. Belgelendirme için teorik ve uygulamalı sınavın her ikisinden de başarılı olmak gereklidir.			
SINAV SORULARININ KONULARA GÖRE DAĞILIMI	TEORİK SINAV (TS EN 13067 madde 5.3'e göre)		SORU SAYISI	PUAN
	A-İş aralığının sembolleri ve kaynak işaretlerinin anlamları, deney tasarımlarının uygulanacağı Termoplâstiklerin kaynaklarının belirlenmesi için kurallar		2	10
	B-Kaynak teçhizatının çalıştırılması ve izlenmesi		2	10
	C-Kaynak prosesleri		2	10
	D-Saha kaynakları		2	10
	E-Kaynak için çalışma parçalarının hazırlanması		2	10
	F-Termoplâstiklerin alt gruplarının özellikleri		1	5
	G-Kaynak yapıldığında hataların önlenmesi ve düzeltilmesi		1	5
	H-Uygulanan kaynak prosesleri için kusur tipleri		2	10
	I-KPŞ ve kaynak kayıt kartı bilgisi		1	5
	J-Kaynak parametrelerinin ve/veya prosedürlerinin yanlış uygulanmasının sonuçları		2	10
	K-Uygulanan kaynak prosesleri için gerekli olan tahribatlı ve tahribatsız muayeneler		2	10
	L-Sağlık ve güvenlik kuralları		1	5
	Toplam		20	100
	UYGULAMA SINAVI		SORU SAYISI	SONUÇ
	Belirlenen kaynak işlemi, mamul tipi, malzeme grubu, kaynak şekli, kaynak konumuna göre TS EN 13067 de yer alan çizelge 1 ve çizelge 2 de belirtilen uygun özelliklerdeki parçaların kaynak edilerek birleştirilmesi		-	Yeterli veya Yetersiz
	SINAV SÜRESİ	Teorik	60 Dakika	
Uygulama		Seçilen kaynak yöntemine göre İmalat şartlarına uygun olarak belirlenir		
SINAV ESNASINDA KULLANILABİLECEK MATERYALLER	Kaynakçı elbisesi, eldiveni, maskesi vb. koruyucu ekipmanlar, temizleme mendili, boru makası, testere, kaynak makinesi ve sınav parçaları			

HAZIRLAYAN
BPK ÜYESİ

KONTROL EDEN
KALİTE YÖNETİM
TEMSİLCİSİ

ONAYLAYAN
PBK YK BAŞKANI

SAYFA NO:
2 / 3



**PLASTİK KAYNAKÇISI
BELGELENDİRME PROGRAMI
ŞARTNAMESİ**

DOKÜMAN KODU: PBK.BP.14

YÜRÜRLÜK TAR. : 04.07.2012

REVİZYON. NO: 01

REVİZYON. TAR: 04.04.2013

SINAV YERİ	Sınavlar MMO Uygulamalı Kaynak Eğitim Merkezinde veya MMO'nun uygun görmesi durumunda kaynakçı adayının iş yerinde gerçekleştirilir. Sınav kaynakçı adayının iş yerinde gerçekleştirildiğinde, bakımları yapılmış kaynak ekipmanları ve sınavda kullanılacak parçalar kaynakçı adayı tarafından temin edilecektir. Sınav yerinde gerekli iş güvenliği şartları sağlanmış olmalıdır. Sınav sırasında gerekirse, sınav yapıcının isteyeceği belgelendirme standartları ile ilgili gereksinimler karşılanacaktır.	
BAŞARI ÖLÇÜTÜ	Teorik Sınav	80/100
	Uygulama Sınavı	TS EN 13067 madde 10.2 de belirtildiği gibi EN 13100'e göre gözle muayene sonucu kabul edilen parçalara, TS EN 13067 çizelge 1 göre, uygun tahribatlı muayene metodu ile test edilen parçalar; metodun yönlendirdiği değerlendirme standardına uygun olarak değerlendirilir.
SINAVA EN FAZLA KAÇ KEZ GİRECEĞİ	Sınavdan bir kez başarısız olduğunda ek bir eğitim almak koşuluyla sınırsız (TS EN 13067 madde 11)	
BELGE GEÇERLİLİK SÜRESİ	Belgenin Alındığı Yıl Dahil 2 Yıl	
GÖZETİM PERİYODU	Yılda 1 kez	
GÖZETİM YÖNTEMİ	TS EN 13067 madde 13.1 e göre yapılır. Kaynakçının, yeterlik sınav sertifikasına karşılık gelen nitelik aralığı içerisinde kaynak işini sürdürme sorumluluğu taahhüt edilmelidir (Altı aydan daha fazla ara vermeye izin verilmez), Kaynakçının beceri ve bilgisini sorgulamak için özel bir sebep olmamalıdır, İmalatçı her yıl, kaynakçının niteliğinin verilen yeterlik sınav sertifikası altındaki teknik şartlara uygun olduğunu belirlemelidir.	

HAZIRLAYAN
BPK ÜYESİ

KONTROL EDEN
KALİTE YÖNETİM
TEMSİLCİSİ

ONAYLAYAN
BPK YK BAŞKANI

SAYFA NO:
3 / 3